

S50

PODSTAWA SŁUPA O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

WYTRZYMAŁA

Wytrzymałość na ściskanie ponad 300 kN charakterystycznych. Przeznaczone do słupów o dużych rozmiarach.

WYNIESIENIE

Zapewnia oddalenie od podłoża, aby uniknąć rozprysków lub zastoju wody i zapewnić wysoką trwałość. Cynkowanie ogniowe zapewnia trwałość w warunkach zewnętrznych.

DBAŁOŚĆ O SZCZEGÓŁY

Podstawa posiada cztery otwory pomocnicze do wkręcania wkrętów za pomocą długiej końcówki.



VIDEO

CE
ETA-10/0422

KLASA UŻYTKOWANIA

SC1

SC2

SC3

MATERIAŁ

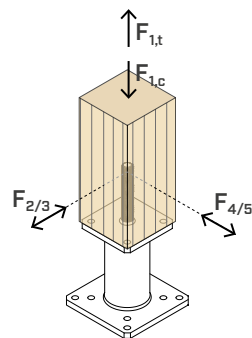
S235
HD655

stal węglowa S235 ocynkowana na gorąco 55 µm

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

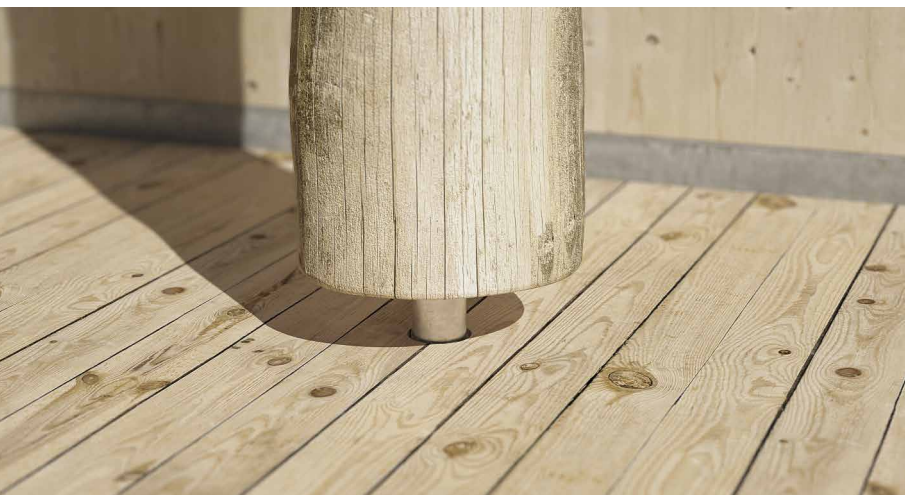
od 144 mm do 272 mm

OBCIĄŻENIA



WIDEO

Zeskanuj kod QR i obejrzyj film na naszym kanale YouTube



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów ściskanych. Zadaszenia, słupy wspierające dachy lub stropy.

Odpowiednie dla słupów z:

- litym drewnie miękkim i twardym
- drewno warstwowe, LVL



KONSTRUKCJE CIĘŻKIE

Przeznaczone do przenoszenia dużych sił ścisających, występujących w słupach o dużych rozmiarach.

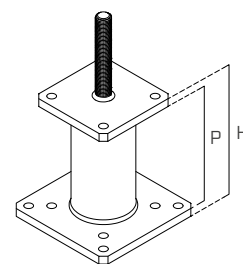
Doskonała trwałość słupa dzięki elementowi rurowemu wynoszącemu.

TOLERANCJA

Wysokość można regulować za pomocą systemu nakrętek i nakrętek zabezpieczających, dodając zaprawę podkładową po montażu.

KODY I WYMIARY

KOD	H	P	plytka górná	otwór górný	plytka dolná	otwór dolný	pręt Ø x L	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



MOCOWANIA

HBS PLATE EVO - wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym

KOD	d ₁	L	b	TX	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100

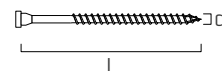
VGS EVO - łącznik C4 EVO z gwintem na całej długości i łbem stożkowym

KOD	d ₁	L	b	TX	szt.
	[mm]	[mm]	[mm]		
VGSEVO11100	11	100	90	TX 50	25

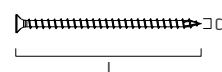
HUS A4 - podkładka toczona C4 EVO

KOD	d _{VGS EVO}	szt.
	[mm]	
HUS10A4	11	50

C4
EVO
COATING



C4
EVO
COATING



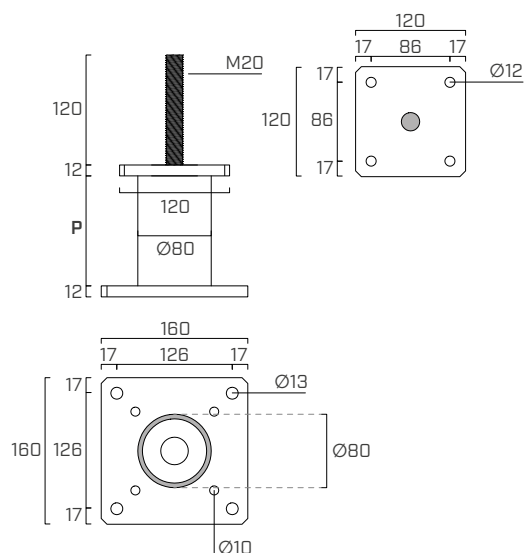
A4
AISI 316



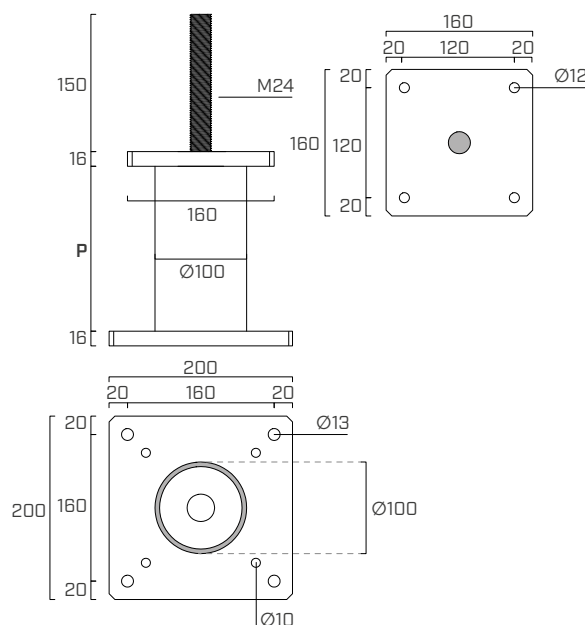
typ	opis		d	podłoże	str.
			[mm]		
HBS PLATE EVO	wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym		8		573
SKR/SKR EVO	kotwa wkręcana		12		528
AB1	kotwa rozporowa CE1		12		536
ABE A4	kotwa rozporowa CE1		M12		534
VIN-FIX	kotwa chemiczna winyloestrowa		M12		545

GEOMETRIA

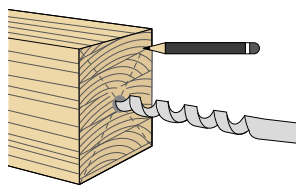
S50120120
S50120180



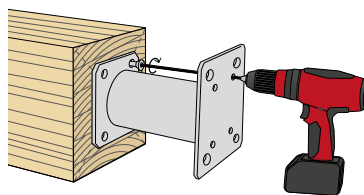
S50160180
S50160240



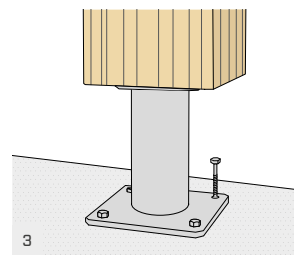
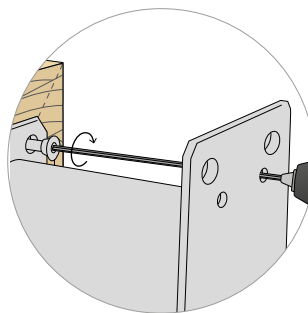
MONTAŻ



1

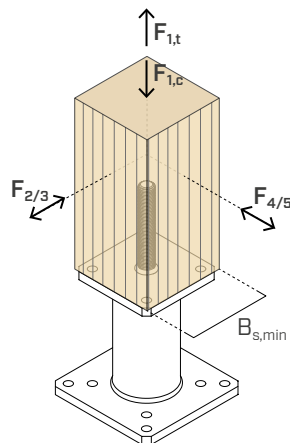


2



3

WARTOŚCI STATYCZNE



ŚCISKANIE

KOD	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber [kN]	Y _{timber}	R _{1,c} k steel [kN]	Y _{steel}
S50120120	120 x 120	200,0	Y _{MT} ⁽¹⁾	157,0	Y _{M0}
S50120180		200,0		157,0	
S50160180	160 x 160	334,0		268,0	
S50160240		334,0		268,0	

ROZCIĄGANIE

ŚCINANIE

KOD	mocowania drewna		R _{1,t} k timber		R _{2/3} k timber = R _{4/5} k timber	
	typ	szt. - Ø x L [mm]	[kN]	Y _{timber}	[kN]	Y _{timber}
S50120120	HBS PLATE EVO Ø8	4 - Ø8x80	6,2	Y _{MC} ⁽²⁾	9,7	Y _{MC} ⁽²⁾
S50120180						
S50160180	VGS EVO Ø11+HUS10A4	4 - Ø11x150 ⁽³⁾	21,6			
S50160240						

UWAGI

- ⁽¹⁾ Y_{MT} częściowy współczynnik dla materiału drzewnego.
⁽²⁾ Y_{MC} częściowy współczynnik dla połączeń.
⁽³⁾ Wkręt nie jest kompatybilna z podstawą słupa S50120120.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-1:2014 i w zgodzie z ETA-10/0422.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{Y_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{Y_{Mi}} \end{array} \right.$$

Współczynniki k_{mod}, Y_M i Y_{Mi} należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

Weryfikację mocowania po stronie betonu należy przeprowadzać osobno.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą ρ_k = 350 kg/m³.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.