

# KKZ EVO C5



## PARAFUSO COM CABEÇA CILÍNDRICA NÃO APARENTE

### CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA C5

Revestimento multicamadas capaz de resistir a ambientes exteriores classificados C5 de acordo com a ISO 9223. Salt Spray Test (SST) com tempo de exposição superior a 3000 horas realizado em parafusos anteriormente aparafusados e desaparafusados em abeto-de-Douglas.

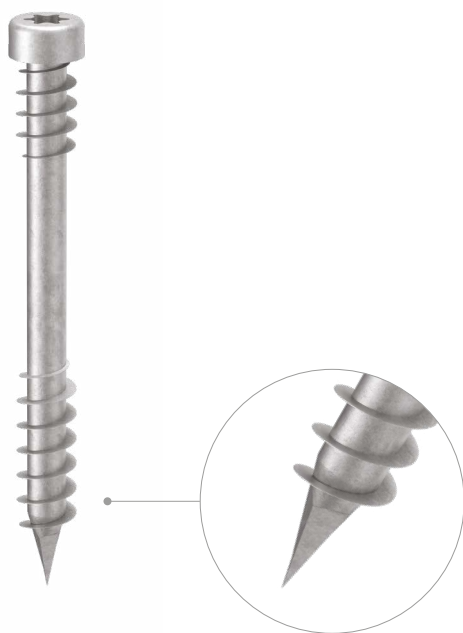
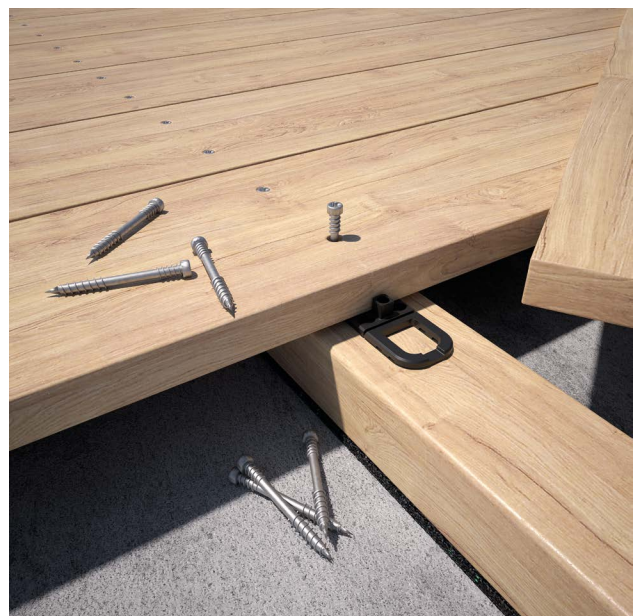
### DUPLA ROSCA

A rosca sub-cabeça direita de diâmetro aumentado assegura uma eficaz aderência por tração garantindo o acoplamento dos elementos de madeira.

Cabeça de embeber.

### MADEIRAS DURAS

Ponta especial com geometria em espada especialmente estudada para perfurar de forma eficaz e sem pré-furo as derivados de madeira de altíssima densidade (com pré-furo também a mais de 1000 kg/m³).



#### DIÂMETRO [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

#### COMPRIMENTO [mm]

20 ☐ 50 ☒ 70 ☐ 320

#### CLASSE DE SERVIÇO

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

#### CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA

☐ C1 ☐ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☒ C5

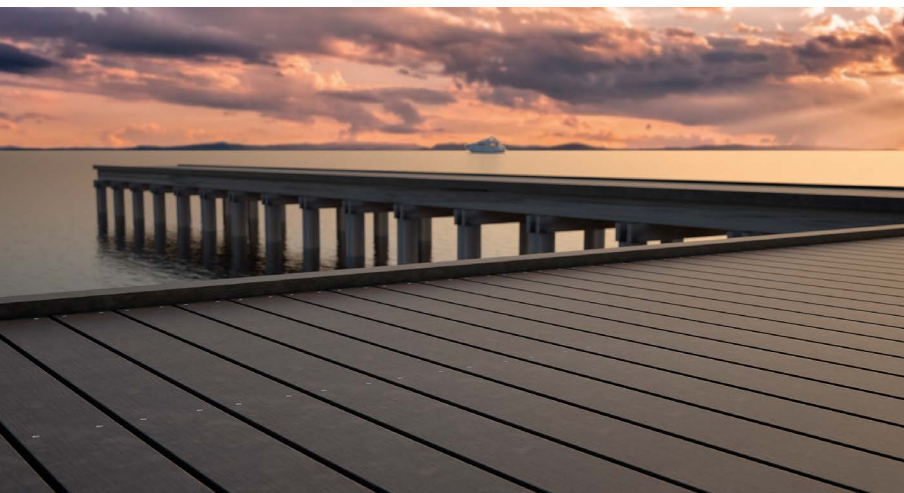
#### CORROSIVIDADE DA MADEIRA

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4

#### MATERIAL

**C5**  
EVO  
COATING

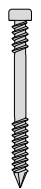
aço carbônico com revestimento C5 EVO de elevada resistência à corrosão



## CAMPOS DE APLICAÇÃO

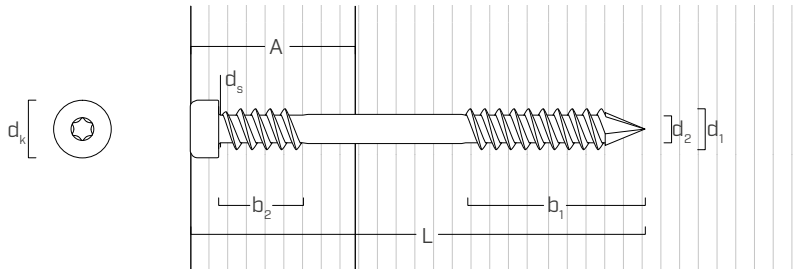
Utilização no exterior em ambientes agressivos. Tábuas em madeira com densidades < 780 kg/m³ (sem pré-furo) e < 1240 kg/m³ (com pré-furo). Tábuas em WPC (com pré-furo).

## CÓDIGOS E DIMENSÕES



| $d_1$<br>[mm] | CÓDIGO      | L<br>[mm] | $b_1$<br>[mm] | $b_2$<br>[mm] | A<br>[mm] | pçs |
|---------------|-------------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----|
| 5<br>TX 25    | KKZEVO550C5 | 50        | 22            | 11            | 28        | 200 |
|               | KKZEVO560C5 | 60        | 27            | 11            | 33        | 200 |
|               | KKZEVO570C5 | 70        | 32            | 11            | 38        | 100 |

## GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



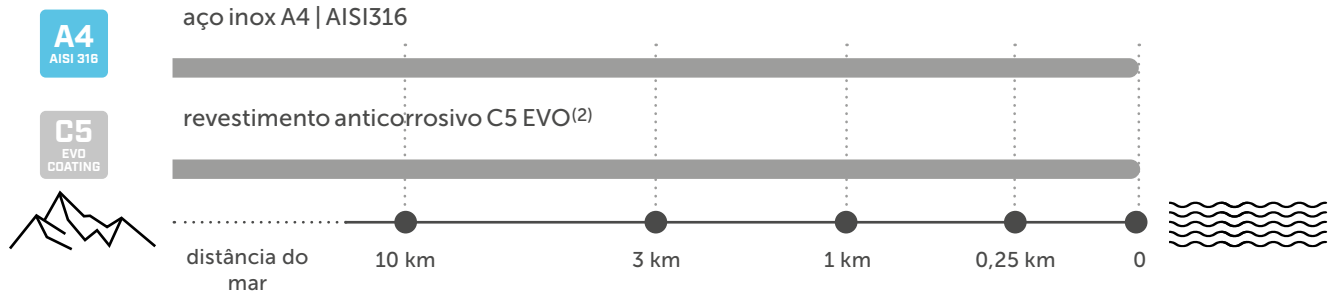
### GEOMETRIA

|                                     |       |      |          |
|-------------------------------------|-------|------|----------|
| <b>Diâmetro nominal</b>             | $d_1$ | [mm] | <b>5</b> |
| Diâmetro da cabeça                  | $d_K$ | [mm] | 6,80     |
| Diâmetro do núcleo                  | $d_2$ | [mm] | 3,50     |
| Diâmetro da haste                   | $d_3$ | [mm] | 4,35     |
| Diâmetro do pré-furo <sup>(1)</sup> | $d_V$ | [mm] | 3,5      |

<sup>(1)</sup> Em materiais de densidade elevada, aconselha-se a fazer um pré-furo em função da espécie lenhosa.

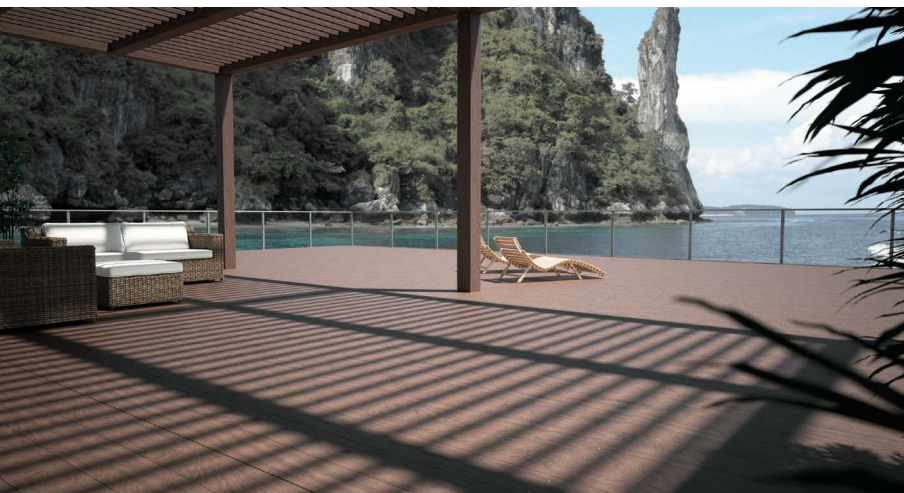
## DISTÂNCIA DO MAR

### RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO AOS CLORETOS<sup>(1)</sup>



<sup>(1)</sup> C5 é definida de acordo com a EN 14592:2022, baseada na norma EN I.

<sup>(2)</sup> EN 14592:2022 limita atualmente a vida útil dos revestimentos alternativos a 15 anos.



## RESISTÊNCIA MÁXIMA

Garante um elevado desempenho mecânico mesmo na presença de condições muito adversas de corrosividade ambiental e da madeira.