

VGS A4

ICC
ES
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

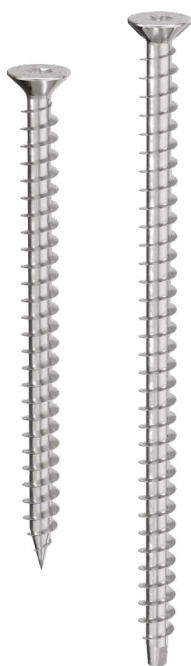
ŁĄCZNIK Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI I ŁBEM STOŻKOWYM

A4 | AISI316

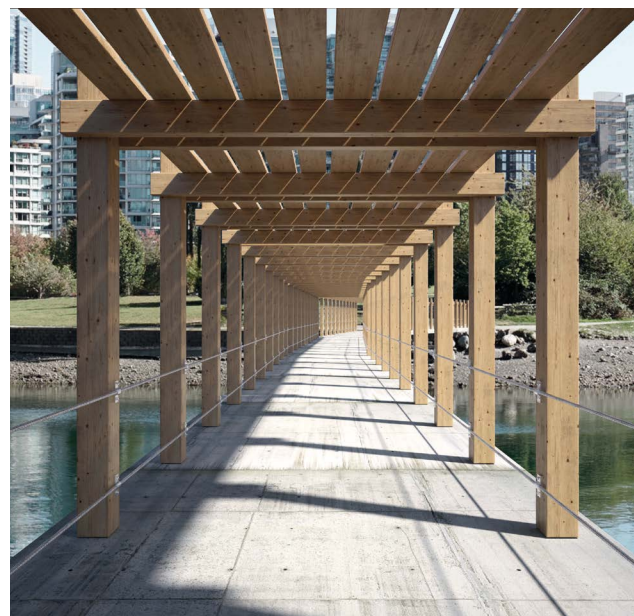
Stal nierdzewna austenityczna A4 | AISI316 dla doskonałej odporności na korozję. Doskonale nadaje się do środowisk w pobliżu morza w klasie korozyjności C5 i do stosowania w najbardziej agresywnych gatunkach drewna, klasy T5.

KOROZYJNOŚĆ DREWNA T5

Doskonale nadaje się do stosowania na drewnie agresywnym o poziomie kwasowości (pH) poniżej 4, takim jak dąb, dagleza i kasztan oraz w warunkach wilgotności drewna powyżej 20%.



METAL-to-TIMBER
recommended use:



ŚREDNICA [mm]

9 11 13

DŁUGOŚĆ [mm]

80 100 600 1500

KLASA UŻYTKOWA

SC1 SC2 SC3 SC4

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1 T2 T3 T4 T5

MATERIAŁ

A4 AISI 316 stal nierdzewna austenityczna A4 | AISI316 (CRC III)



POLA ZASTOSOWAŃ

- płyty drewnopochodne
- drewno lite i klejone
- CLT i LVL
- drewno poddane obróbce ACQ, CCA

KODY I WYMIARY

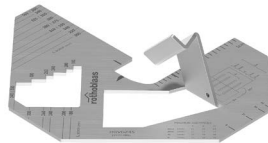
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
9 TX 40	VGS9120A4	120	110	25
	VGS9160A4	160	150	25
	VGS9200A4	200	190	25
	VGS9240A4	240	230	25
	VGS9280A4	280	270	25
	VGS9320A4	320	310	25
11 TX 50	VGS9360A4	360	350	25
	VGS11100A4	100	90	25
	VGS11150A4	150	140	25
	VGS11200A4	200	190	25
	VGS11250A4	250	240	25
	VGS11300A4	300	290	25
	VGS11350A4	350	340	25
	VGS11400A4	400	390	25
	VGS11500A4	500	490	25
	VGS11600A4	600	590	25

PRODUKTY POWIĄZANE



HUS A4
PODKŁADKA TOCZONA

str. 68



JIG VGZ 45°
WZORNIK DO WKRĘTÓW 45°

str. 409

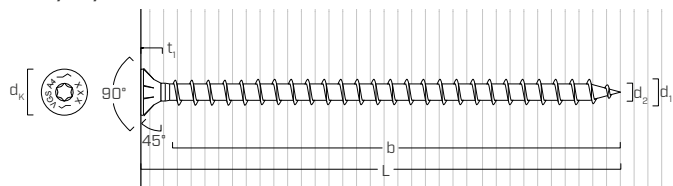


TORQUE LIMITER
OGRANICZNIK MOMENTU

str. 408

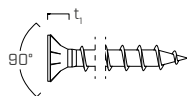
GEOMETRIA

VGS Ø9-Ø11



VGS Ø9

L ≤ 240 mm

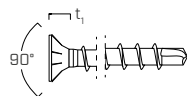


VGS Ø11

L ≤ 250 mm

VGS Ø9

240 mm < L ≤ 360 mm



VGS Ø11

250 mm < L ≤ 600 mm

Średnica nominalna	d ₁	[mm]	9	11
Średnica łba	d _K	[mm]	16,00	19,30
Grubość łba	t ₁	[mm]	6,50	8,20
Średnica rdzenia	d ₂	[mm]	5,90	6,60
Średnica otworu ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	5,0	6,0

⁽¹⁾ Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna drzew iglastych (softwood).

Aby uzyskać parametry mechaniczne, patrz ETA-11/0030.



KONSTRUKCJE HYBRYDOWE STAL-DREWNO

Jest doskonałym rozwiązaniem dla konstrukcji stalowych, gdzie wymagane są wysokowytrzymałe połączenia spersonalizowane, szczególnie w niekorzystnych warunkach klimatycznych, takich jak środowisko morskie i kwaśne drewno.

PĘCZNIENIE DREWNA

Zastosowanie w połączeniu z polimerowymi warstwami pośrednimi, takimi jak XYLOFON WASHER, zapewnia połączeniu pewną zdolność adaptacji w celu złagodzenia naprężeń wynikających z kurczenia się/pęcznienia drewna.