

VGS EVO C5

SÜLLYESZTETT FEJŰ, TELJESEN MENETES KÖTŐELEM

C5 LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

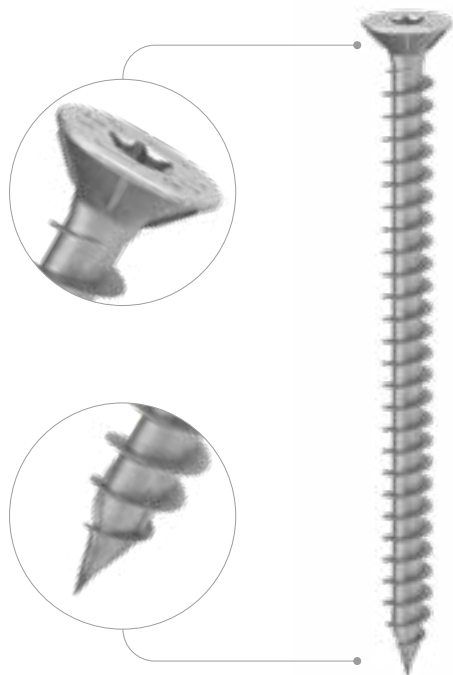
Többrétegű bevonat, ellenáll az ISO 9223 szabvány szerint C5-ös besorolású kültéri környezetnek. Salt Spray Test (SST) 3000 órát meghaladó kitettséggel, Douglas fenyőbe becsavart, majd onnan kicsavart csavarokkal végzett próba.

3 THORNS HEGY

A 3 THORNS hegynek köszönhetően a minimális telepítési távolságok csökkentek. Több csavar használható kisebb helyen, és nagyobb csavarok kisebb elemekben.

MAXIMÁLIS ELLENÁLLÁS

Ez a csavar a nagyon kedvezőtlen környezeti és fakorróziós körülmények közötti, kiváló mechanikai teljesítményt igénylő alkalmazásokhoz ajánlott. A hengeres fejnek köszönhetően ideális eltűnő kötésekhöz, fa csatlakozásokhoz és szerkezeti erősítésekhez.



ÁTMÉRŐ [mm]

9 13

HOSSZÚSÁG [mm]

80 200 360 1500

FELHASZNÁLÁSI OSZTÁLY

SC1 SC2 SC3

LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

C1 C2 C3 C4 C5

FAANYAG KORROZÍÓOSZTÁLYA

T1 T2 T3 T4

ANYAG

C5
EVO
COATING

erősen korrózióálló, C5 EVO bevonatú szénacél



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- faalapú panelek
- tömörfa és laminált fa
- CLT és LVL
- nagy sűrűségű fák

KÓDOK ÉS MÉRETEK

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	db.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

KAPCSOLÓDÓ TERMÉKEK

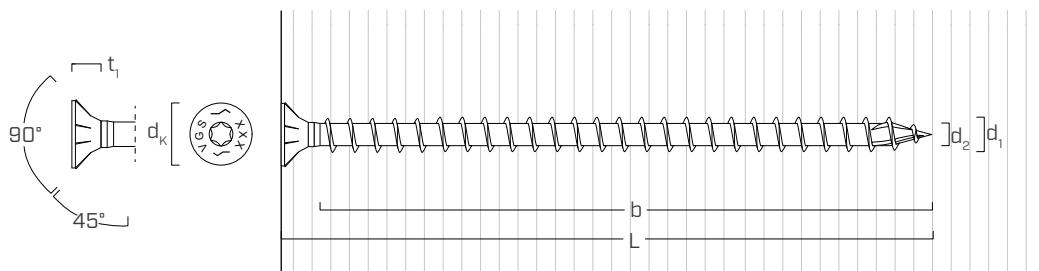


VGU EVO
old. 190



TORQUE LIMITER
old. 408

GEOMETRIA ÉS MECHANIKAI JELLEMZŐK



GEOMETRIA

Névleges átmérő	d_1	[mm]	9
Süllyesztett fej átmérője	d_K	[mm]	16,00
Süllyesztett fej vastagsága	t_1	[mm]	6,50
Magátmérő	d_2	[mm]	5,90
Előfúrás átmérője ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Előfúrás átmérője ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

⁽¹⁾ Előfúrás érvényes puhafa (softwood) anyagra.

⁽²⁾ Előfúrás érvényes keményfához (hardwood) és bükk LVL-hez.

JELLEMZŐ MECHANIKAI PARAMÉTEREK

Névleges átmérő	d_1	[mm]	9
Húzószilárdság	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Anyagkifáradási nyomaték	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Anyagkifáradási ellenállás	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			puhafa (softwood)	puhafa LVL (LVL softwood)	előfúrt bükk LVL (Beech LVL predrilled)
Kihúzási ellenállás jellemző paramétere	$f_{ax,k}$	[N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Kapcsolt sűrűség	ρ_a	[kg/m³]	350	500	730
Számítási sűrűség	ρ_k	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Más anyagokkal való használat esetén lásd az ETA-11/0030 szabványt.



ACÉL-FA HIBRID SZERKEZETEK

A VGS EVO C5 ideális megoldás olyan acél-szerkezetekhez, ahol speciális, nagy szilárdságú kapcsolatokra van szükség, különösen kedvezőtlen éghajlati körülmények között, például tengeri környezetben.

A FA DUZZADÁSA

A VGS EVO C5 csavarnak a köztes polimer rétegekkel - pl. XYLOFON WASHER - való alkalmazása bizonyos alkalmazkodóképességet biztosít a kötésnek a fa zsugorodásából/duzzadásából eredő feszültségek mérséklésére.