

VGS A4

ICC
ES
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

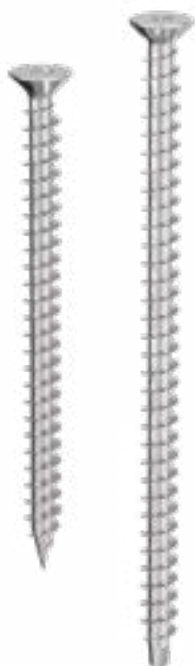
SKRUTKA S CELKOVÝM ZÁVITOM A ZÁPUSTNOU HLAVOU

A4 | AISI316

Austenitická nehrdzavejúca oceľ A4 | AISI316 pre vynikajúcu odolnosť proti korózii. Ideálna na použitie v oblastiach v blízkosti mora vďaka koróznej triede C5 a s najagresívnejšími drevami triedy T5.

DREVNÁ KORÓZIA T5

Možnosť použitia na agresívnych drevách s kyslosťou (pH) nižšou ako 4, ako sú dub, duglaska, gaštan, s vlhkosťou dreva vyššou ako 20 %.



METAL-to-TIMBER
recommended use:



PRIEMER [mm]

9 11 13

DĹŽKA [mm]

80 100 600 1500

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3 SC4

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4 T5

MATERIÁL

A4
AISI 316

austenitická nehrdzavejúca oceľ
A4 | AISI316 (CRC III)



OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne a vrstvené drevo
- CLT a LVL
- drevá s úpravou ACQ, CCA

KÓDY A ROZMERY

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
9 TX 40	VGS9120A4	120	110	25
	VGS9160A4	160	150	25
	VGS9200A4	200	190	25
	VGS9240A4	240	230	25
	VGS9280A4	280	270	25
	VGS9320A4	320	310	25
11 TX 50	VGS9360A4	360	350	25
	VGS11100A4	100	90	25
	VGS11150A4	150	140	25
	VGS11200A4	200	190	25
	VGS11250A4	250	240	25
	VGS11300A4	300	290	25
	VGS11350A4	350	340	25
	VGS11400A4	400	390	25
	VGS11500A4	500	490	25
	VGS11600A4	600	590	25

SÚVISIACE PRODUKTY



HUS A4
VYSÚSTRUŽENÁ PODLOŽKA
str. 68



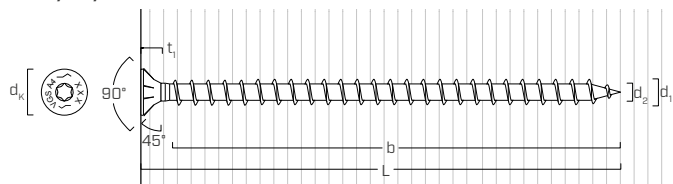
JIG VGZ 45°
ŠABLÓNA PRE SKRUTKY POD
UHLOM 45°
str. 409



TORQUE LIMITER
OBMEDZOVAČ KRÚTIACEHO
MOMENTU
str. 408

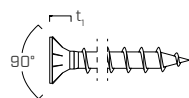
GEOMETRIA

VGS Ø9-Ø11



VGS Ø9

$L \leq 240 \text{ mm}$

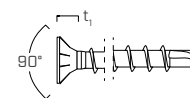


VGS Ø11

$L \leq 250 \text{ mm}$

VGS Ø9

$240 \text{ mm} < L \leq 360 \text{ mm}$



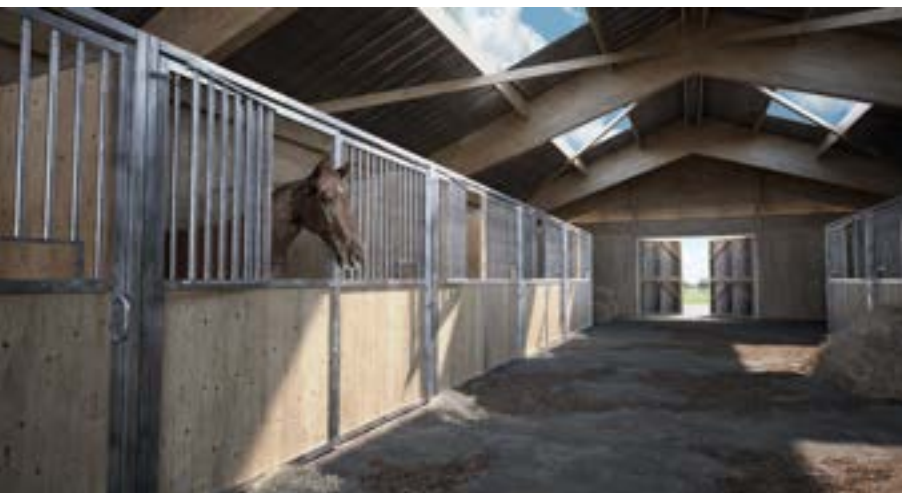
VGS Ø11

$250 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$

Menovitý priemer	d_1	[mm]	9	11
Priemer hlavy	d_k	[mm]	16,00	19,30
Hrúbka hlavy	t_1	[mm]	6,50	8,20
Priemer jadra	d_2	[mm]	5,90	6,60
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	5,0	6,0

⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

Pre mechanické parametre odkazujeme na normu ETA-11/0030.



HYBRIDNÉ KONŠTRUKCIE OCEĽ-DREVO

Ideálne riešenie pre oceľové konštrukcie s prispôbenými spojmi s vysokou odolnosťou, predovšetkým v nepriaznivých klimatických podmienkach, ako je morské prostredie a kyslé drevá.

NAPUČANIE DREVA

Použitie v kombinácii s polymérovými medzivrstvami, ako je XYLOFON WASHER, dodá spoju prispôsobivosť pre zmiernenie dôsledkov pri zmršťovaní alebo napučaní dreva.