

BESCHICHTUNG C4 EVO

Mehrschichtige Beschichtung mit Oberflächenbehandlung auf Epoxidharzbasis mit Aluminiumflakes. Rostfrei nach einem Test von 1440 Stunden nach Exposition in Salzsprühnebel entsprechend ISO 9227. Zur Verwendung im Außenbereich in Nutzungsklasse 3 und Korrosionskategorie C4, geprüft vom Research Institutes of Sweden - RISE.

SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitz 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

Die Kosten und der Zeitaufwand für die Umsetzung des Projekts verringern sich.

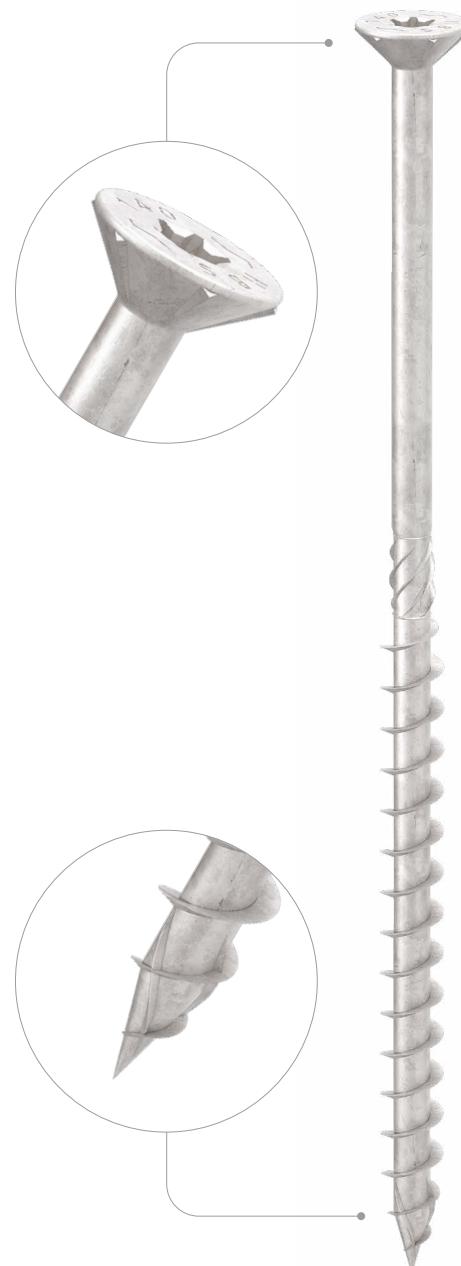
AUTOKLAVIERTES HOLZ

Die C4 EVO Beschichtung ist nach dem US-Akzeptanzkriterium AC257 für die Verwendung im Freien mit Holz zertifiziert, das einer Behandlung vom Typ ACQ unterzogen wurde.

KORROSIONSITÄT DES HOLZES T3

Für Anwendungen auf Hölzern mit einem Säuregehalt (pH-Wert) von mehr als 4, wie Tanne, Lärche und Kiefer, geeignete Beschichtung (siehe S. 314).

		
DURCHMESSER [mm]	3 (4 8) 12	
LÄNGE [mm]	12 (40 320) 1000	
NUTZUNGSKLASSE	SC1 SC2 SC3	
ATMOSPHÄRISCHE KORROSIONSITÄT	C1 C2 C3 C4	
KORROSIONSITÄT DES HOLZES	T1 T2 T3	
MATERIAL	C4 EVO COATING	Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C4 EVO



ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer
- ACQ-, CCA-behandelte Hölzer



NUTZUNGSKLASSE 3

Zertifizierung für die Verwendung im Außenbereich bei Nutzungsklasse 3 und Korrosionskategorie C4. Ideal zur Befestigung von Rahmenpaneelen und Fachwerkträgern (Rafter, Truss).

PERGOLEN UND TERRASSEN

Die kleineren Abmessungen sind ideal für die Befestigung von Dielen und Unterkonstruktionen von Terrassen in Außenbereichen.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
4 TX 20	HBSEVO440	40	24	16	500
	HBSEVO450	50	30	20	500
	HBSEVO460	60	35	25	500
4,5 TX 20	HBSEVO4545	45	30	15	400
	HBSEVO4550	50	30	20	200
	HBSEVO4560	60	35	25	200
	HBSEVO4570	70	40	30	200
	HBSEVO4580	80	40	40	200
5 TX 25	HBSEVO550	50	24	26	200
	HBSEVO560	60	30	30	200
	HBSEVO570	70	35	35	100
	HBSEVO580	80	40	40	100
	HBSEVO590	90	45	45	100
6 TX 30	HBSEVO5100	100	50	50	100
	HBSEVO660	60	30	30	100
	HBSEVO670	70	40	30	100
	HBSEVO680	80	40	40	100
	HBSEVO6100	100	50	50	100
	HBSEVO6120	120	60	60	100
	HBSEVO6140	140	75	65	100
HBSEVO6160	HBSEVO6160	160	75	85	100
	HBSEVO6180	180	75	105	100
	HBSEVO6200	200	75	125	100

d₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
8 TX 40	HBSEVO8100	100	52	48	100
	HBSEVO8120	120	60	60	100
	HBSEVO8140	140	60	80	100
	HBSEVO8160	160	80	80	100
	HBSEVO8180	180	80	100	100
	HBSEVO8200	200	80	120	100
	HBSEVO8220	220	80	140	100
	HBSEVO8240	240	80	160	100
HBSEVO8260	HBSEVO8260	260	80	180	100
	HBSEVO8280	280	80	200	100
	HBSEVO8300	300	100	200	100
	HBSEVO8320	320	100	220	100

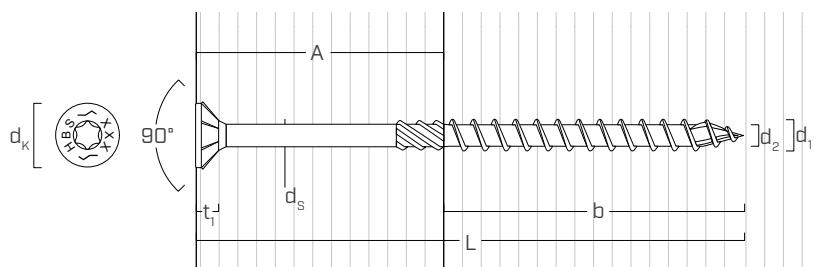
ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



HUS EVO
GEDREHTE BEILAGSCHEIBE

siehe S. 68

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



GEOMETRIE

Nenndurchmesser	d ₁	[mm]	4	4,5	5	6	8
Kopfdurchmesser	d _K	[mm]	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Kerndurchmesser	d ₂	[mm]	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Schaftdurchmesser	d _S	[mm]	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Kopfstärke	t ₁	[mm]	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Vorbohrdurchmesser ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	3,5	4,0	6,0

(1) Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

(2) Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndurchmesser	d ₁	[mm]	4	4,5	5	6	8
Zugfestigkeit	f _{tens,k}	[kN]	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Fließmoment	M _{y,k}	[Nm]	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

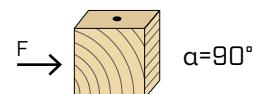
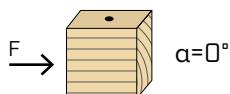
		Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0
Charakteristischer Durchziehparameter	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0
Assoziierte Dichte	ρ _a	[kg/m ³]	350	500
Rohdichte	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550
				590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.

MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI ABSCHERBEANSPRUCHUNG

Schraubenabstände OHNE Vorbohrung

$\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$

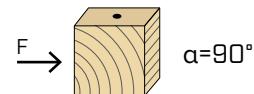
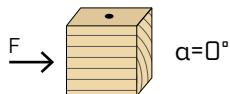


d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	10·d	40	45	10·d	50	60	80
a_2 [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	60	68	15·d	75	90	120
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	40	45	10·d	50	60	80
$a_{4,t}$ [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40

d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40
a_2 [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40
$a_{3,t}$ [mm]	10·d	40	45	10·d	50	60	80
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	40	45	10·d	50	60	80
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	28	32	10·d	50	60	80
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40

Schraubenabstände OHNE Vorbohrung

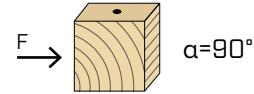
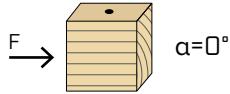
$420 \text{ kg/m}^3 < \rho_k \leq 500 \text{ kg/m}^3$



d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	15·d	60	68	15·d	75	90	120
a_2 [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{3,t}$ [mm]	20·d	80	90	20·d	100	120	160
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	60	68	15·d	75	90	120
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56

d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
a_2 [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	60	68	15·d	75	90	120
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	60	68	15·d	75	90	120
$a_{4,t}$ [mm]	9·d	36	41	12·d	60	72	96
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56

Schraubenabstände VORGEBOHRT



d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	5·d	20	23	5·d	25	30	40
a_2 [mm]	3·d	12	14	3·d	15	18	24
$a_{3,t}$ [mm]	12·d	48	54	12·d	60	72	96
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{4,t}$ [mm]	3·d	12	14	3·d	15	18	24
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	12	14	3·d	15	18	24

d_1 [mm]	4	4,5	5	6	8		
a_1 [mm]	4·d	16	18	4·d	20	24	32
a_2 [mm]	4·d	16	18	4·d	20	24	32
$a_{3,t}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	28	32	7·d	35	42	56
$a_{4,t}$ [mm]	5·d	20	23	7·d	35	42	56
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	12	14	3·d	15	18	24

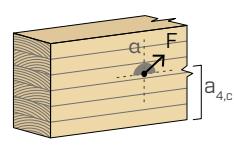
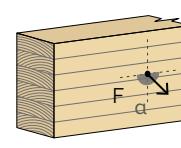
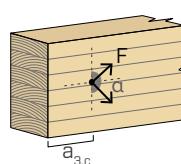
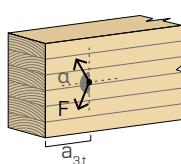
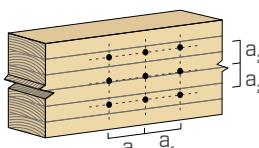
α = Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung
 $d_1 = d_1$ = Nenndurchmesser Schraube

beanspruchtes Hirnholzende
 $-90^\circ < \alpha < 90^\circ$

unbeanspruchtes Hirnholzende
 $90^\circ < \alpha < 270^\circ$

beanspruchter Rand
 $0^\circ < \alpha < 180^\circ$

unbeanspruchter Rand
 $180^\circ < \alpha < 360^\circ$

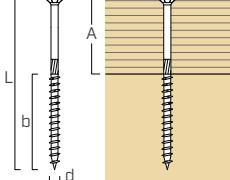
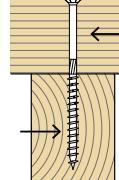
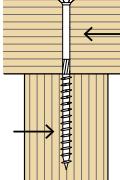
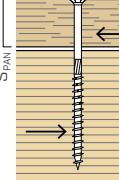
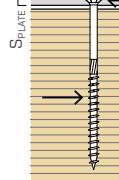
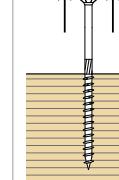
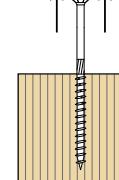


ANMERKUNGEN

- Die Mindestabstände werden gemäß der Normen EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Bei Stahl-Holz-Verbindungen können die Mindestabstände (a_1, a_2) mit einem Koeffizienten von 0,7 multipliziert werden.
- Bei Holzwerkstoffplatten-Verbindungen können die Mindestabstände (a_1, a_2) mit einem Koeffizienten von 0,85 multipliziert werden.
- Bei Verbindungen von Elementen aus Douglasienholz (Pseudotsuga men-

ziesii) müssen die Mindestabstände und die minimalen, parallelen Abstände zur Faser mit dem Koeffizienten 1,5 multipliziert werden.

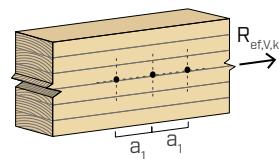
- Der Abstand a_1 , aufgelistet für Schrauben mit Spitze 3 THORNS und $d_1 \geq 5$ mm, eingeschraubt ohne Vorbohrung in Holzelementen mit Dichte $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$ mit einer Mindesthöhe und -breite von 10·d und Winkel zwischen Kraft- und Faserrichtung $\alpha = 0^\circ$, dem Wert 10·d angenommen. Wahlweise können 12·d gemäß EN 1995:2014 übernommen werden.

Geometrie				SCHERWERT				ZUGKRÄFTE																	
		Holz-Holz $\varepsilon=90^\circ$	Holz-Holz $\varepsilon=0^\circ$	Holzwerkstoffplatte-Holz	Stahl-Holz dünnes Blech	S_{PAN}	$R_{V,90,k}$ [kN]	$R_{V,0,k}$ [kN]	S_{PLATE} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{\text{ax},90,k}$ [kN]	$R_{\text{ax},0,k}$ [kN]	$R_{\text{head},k}$ [kN]												
																									
d_1 [mm]		L [mm]		b [mm]		A [mm]		$R_{V,90,k}$ [kN]		$R_{V,0,k}$ [kN]		S_{PAN} [mm]		$R_{V,k}$ [kN]		S_{PLATE} [mm]		$R_{V,k}$ [kN]		$R_{\text{ax},90,k}$ [kN]		$R_{\text{ax},0,k}$ [kN]		$R_{\text{head},k}$ [kN]	
40		24		16		0,83		0,51		0,84		1,12		1,21		0,36		0,73							
4	50		30		20		0,91		0,62		12	0,84		2		1,19		1,52		0,45		0,73			
	60		35		25		0,99		0,69			0,84		1,26		1,77		0,53		0,73					
45		30		15		0,96		0,61		0,97		1,42		1,70		0,51		0,92							
50		30		20		1,06		0,69		0,97		1,42		1,70		0,51		0,92							
4,5	60		35		25		1,18		0,79		12	0,97		2,25		1,49		1,99		0,60		0,92			
	70		40		30		1,22		0,86			0,97		1,56		2,27		0,68		0,92					
	80		40		40		1,22		0,86			1,06		1,56		2,27		0,68		0,92					
	50		24		26		1,29		0,73			1,20		1,56		1,52		0,45		1,13					
	60		30		30		1,46		0,81			1,20		1,65		1,89		0,57		1,13					
5	70		35		35		1,46		0,88		15	1,20		1,73		2,21		0,66		1,13					
	80		40		40		1,46		0,96			1,20		1,81		2,53		0,76		1,13					
	90		45		45		1,46		1,05			1,20		1,89		2,84		0,85		1,13					
	100		50		50		1,46		1,13			1,20		1,97		3,16		0,95		1,13					
	60		30		30		1,78		1,04			1,65		2,24		2,27		0,68		1,63					
	70		40		30		1,88		1,20			1,65		2,43		3,03		0,91		1,63					
6	80		40		40		2,08		1,20		18	1,65		2,61		3,79		1,14		1,63					
	120		60		60		2,08		1,58			1,65		2,80		4,55		1,36		1,63					
	140		75		65		2,08		1,67			1,65		3,09		5,68		1,70		1,63					
	160		75		85		2,08		1,67			1,65		3,09		5,68		1,70		1,63					
	180		75		105		2,08		1,67			1,65		3,09		5,68		1,70		1,63					
	200		80		120		3,28		2,60			2,60		4,70		8,08		2,42		2,38					
	220		80		140		3,28		2,60			2,60		4,70		8,08		2,42		2,38					
	240		80		160		3,28		2,60			2,60		4,70		8,08		2,42		2,38					
	260		80		180		3,28		2,60			2,60		4,70		8,08		2,42		2,38					
	280		80		200		3,28																		

WIRKSAME SCHRAUBENANZAHL BEI ABSCHERBEANSPRUCHUNG

Die Tragfähigkeit einer Verbindung mit mehreren Schrauben vom gleichen Typ und mit gleicher Größe kann kleiner sein als die Summe der Tragfähigkeiten des einzelnen Verbindungsmittels. Für eine Reihe von n parallel zur Faserrichtung des Holzes in einem Abstand a_1 angeordnete Schrauben entspricht die effektive charakteristische Tragfähigkeit:

$$R_{ef,V,k} = n_{ef} \cdot R_{V,k}$$



Der Wert von n_{ef} ist in der folgenden Tabelle abhängig von n und a_1 aufgeführt.

n	$a_1^{(*)}$										
	4·d	5·d	6·d	7·d	8·d	9·d	10·d	11·d	12·d	13·d	$\geq 14·d$
2	1,41	1,48	1,55	1,62	1,68	1,74	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00
3	1,73	1,86	2,01	2,16	2,28	2,41	2,54	2,65	2,76	2,88	3,00
4	2,00	2,19	2,41	2,64	2,83	3,03	3,25	3,42	3,61	3,80	4,00
5	2,24	2,49	2,77	3,09	3,34	3,62	3,93	4,17	4,43	4,71	5,00

(*)Für Zwischenwerte a_1 ist eine lineare Interpolation möglich.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte werden gemäß der Norm EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Die Beiwerte γ_M und k_{mod} sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.

- Bei den Werten für die mechanische Festigkeit und die Geometrie der Schrauben wurde auf die Angaben in der ETA-11/0030 Bezug genommen.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente, der Platten und Metallplatten müssen separat durchgeführt werden.
- Für die Positionierung der Schrauben sind die Mindestabstände zu berücksichtigen.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurden bei eingeschraubten Schrauben ohne Vorbohrung bewertet. Mit vorgebohrten Schrauben können höhere Festigkeitswerte erreicht werden.
- Die Scherfestigkeitswerte wurden unter Berücksichtigung des vollständig in das zweite Element eingedrehten Gewindesteils berechnet.
- Die charakteristischen Holzwerkstoffplatte-Holz-Scherfestigkeitswerte wurden für eine OSB3- oder OSB4-Platte gemäß EN 300 oder für eine Spanplatte gemäß EN 312 mit einer Stärke s_{PAN} und Dichte $\rho_k = 500 \text{ kg/m}^3$ berechnet.
- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung einer Einschrautiefe b berechnet.
- Die charakteristische Kopfdurchzugsfestigkeit wurden für ein Element aus Holz oder auf Holzbasis berechnet. Bei Stahl-Holz-Verbindungen ist in Bezug auf den Abreiß- oder Durchzugswiderstand des Schraubenkopfes für gewöhnlich die Zugfestigkeit des Stahls ausschlaggebend.
- Für weitere Berechnungen steht die kostenlose Software MyProject zur Verfügung (www.rothoblaas.de).
- Für Mindestabstände und statische Werte auf BSP und LVL siehe HBS auf S. 30.
- Für die charakteristischen Festigkeiten für Schrauben HBS EVO mit HUS EVO siehe Seite 52.

ANMERKUNGEN

- Die charakteristischen Holz-Holz-Scherfestigkeitswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε sowohl von 90° ($R_{V,90,k}$) als auch 0° ($R_{V,0,k}$) zwischen den Fasern des zweiten Elements und dem Verbinder berechnet.
- Die charakteristischen Holzwerkstoffplatte-Holz- und Stahl-Holz-Scherfestigkeitswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε 90° zwischen Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte auf Platte wurden für eine dünne Platte berechnet ($s_{PLATE} \leq 0,5 \text{ d}_1$). Für dicke Platten siehe statische Werte der HBS-Schraube auf S. 30.
- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε sowohl von 90° ($R_{ax,90,k}$) als auch 0° ($R_{ax,0,k}$) zwischen den Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ berücksichtigt.

Für andere ρ_k -Werte können die aufgelisteten Festigkeitswerte (Holz-Holz-Scherfestigkeit, Stahl-Holz Scherfestigkeit und Zugkraft) mithilfe des k_{dens} -Beiwerts umgerechnet werden.

$$R'_{V,k} = k_{dens,v} \cdot R_{V,k}$$

$$R'_{ax,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k}$$

$$R'_{head,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{head,k}$$

ρ_k [kg/m^3]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,v}$	0,90	0,98	1,00	1,02	1,05	1,05	1,07
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11

Die so ermittelten Festigkeitswerte können zugunsten der Sicherheit von denen abweichen, die sich aus einer genauen Berechnung ergeben.



Prüffähige Berechnungen für Anschlüsse?
Erleichtern Sie sich die Arbeit:
Laden Sie MyProject herunter!

