

## SENKKOPFSCHRAUBE

### HÖCHSTE KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

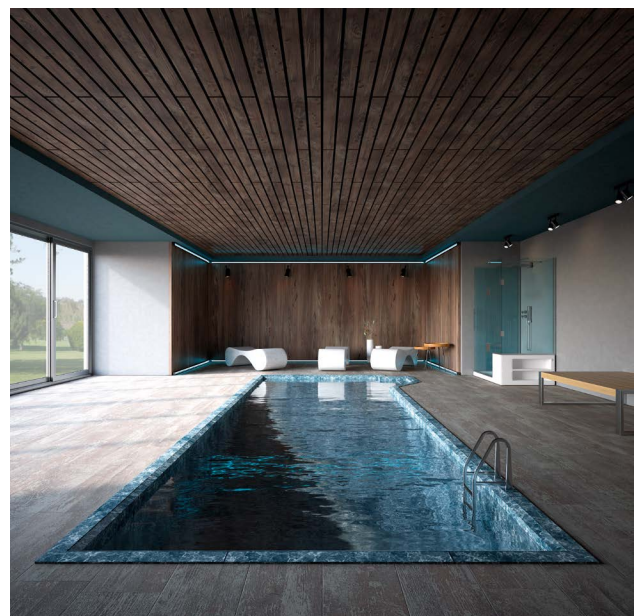
Einstufung in der höchsten Korrosionsbeständigkeitsklasse gemäß EN 1993-1-1:2006/A1:2015 (CRC V), bietet maximale Korrosionsbeständigkeit in Bezug auf Atmosphäre (C5) und Holz (T5).

### HCR: HIGH CORROSION RESISTANCE

Super-austenitischer Edelstahl. Er zeichnet sich durch einen hohen Molybdän- und Nickelgehalt aus, der für maximale Korrosionsbeständigkeit sorgt, während der vorhandene Stickstoff eine hervorragende mechanische Leistung garantiert.

### HALLENBÄDER

Die chemische Zusammensetzung, vor allem der hohe Nickel- und Molybdängehalt, sorgt für Beständigkeit gegen Lochfraß durch Chloride und damit gegen Spannungsrisskorrosion (Stress Corrosion Cracking). Damit ist sie die einzige Kategorie von Edelstahl, die für die Verwendung in Hallenbädern gemäß Eurocode 3 geeignet ist.



#### DURCHMESSER [mm]

3,5  8

#### LÄNGE [mm]

20  320

#### NUTZUNGSKLASSE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

#### ATMOSPHÄRISCHE KORROSIVITÄT

☒ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

#### KORROSIVITÄT DES HOLZES

☒ T1 ☒ T2 ☒ T3 ☒ T4 ☒ T5

#### MATERIAL



Super-austenitischer Edelstahl  
HCR | AL-6XN (CRC V)



## ANWENDUNGSGEBIETE

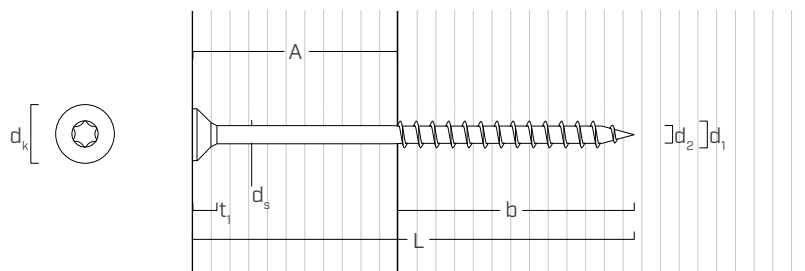
Außen- und Inneneinsatz in extrem aggressiven Umgebungen.

- Hallenbäder
- Fassaden
- sehr feuchte Bereiche
- Seeklima

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

| $d_1$<br>[mm] | ART.-NR.  | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | Stk. |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| 5<br>TX 20    | SCIHCR550 | 50        | 30        | 20        | 200  |
|               | SCIHCR560 | 60        | 35        | 25        | 200  |
|               | SCIHCR570 | 70        | 42        | 28        | 100  |

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



### GEOMETRIE

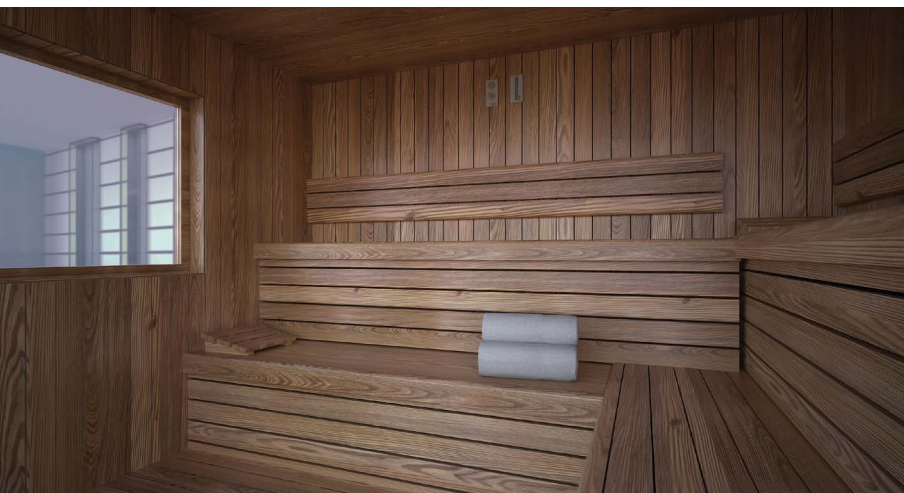
| Nenndurchmesser                   | $d_1$ | [mm] | 5    |
|-----------------------------------|-------|------|------|
| Kopfdurchmesser                   | $d_k$ | [mm] | 9,80 |
| Kerndurchmesser                   | $d_2$ | [mm] | 3,20 |
| Schaftdurchmesser                 | $d_s$ | [mm] | 3,60 |
| Kopfstärke                        | $t_1$ | [mm] | 4,65 |
| Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup> | $d_v$ | [mm] | 3,0  |

<sup>(1)</sup> Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart ein Vorbohren empfehlenswert.

### MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

| Nenndurchmesser                 | $d_1$        | [mm]                 | 5    |
|---------------------------------|--------------|----------------------|------|
| Zugfestigkeit                   | $f_{tens,k}$ | [kN]                 | 4,9  |
| Fließmoment                     | $M_{y,k}$    | [Nm]                 | 3,4  |
| Parameter der Auszugsfestigkeit | $f_{ax,k}$   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 12,5 |
| Assoziierte Dichte              | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 350  |
| Durchziehparameter              | $f_{head,k}$ | [N/mm <sup>2</sup> ] | 9,4  |
| Assoziierte Dichte              | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 350  |

Mechanische Parameter aus experimentellen Prüfungen.



## SAUNEN UND WELLNESS-ZENTREN

Ideal in Umgebungen mit sehr hoher Luftfeuchtigkeit und Präsenz von Salzen und Chloriden.