

# MTS A2 | AISI304

## WKREĆ DO BLACHY

### ŁEB SZEŚCIOKĄTNY

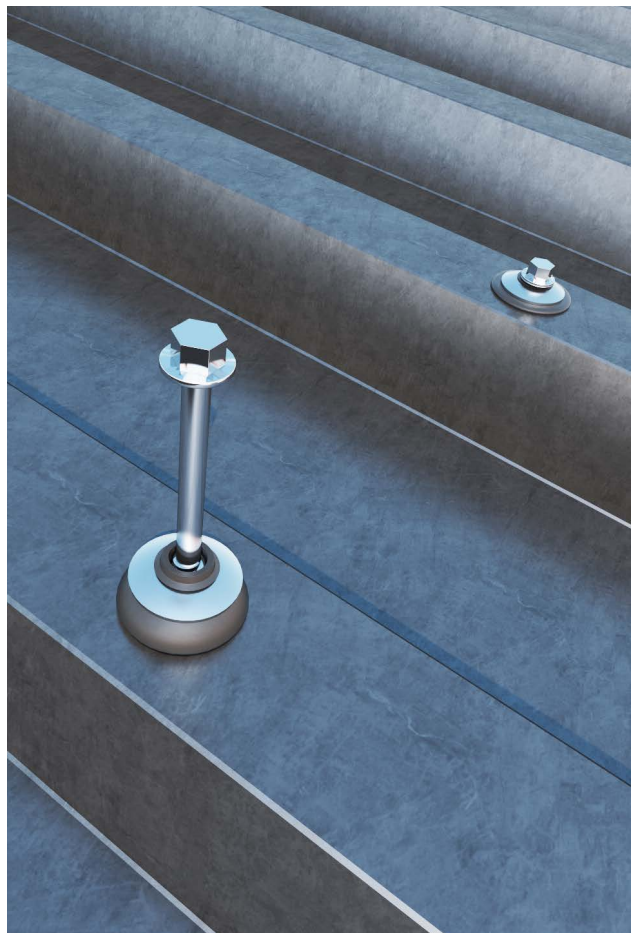
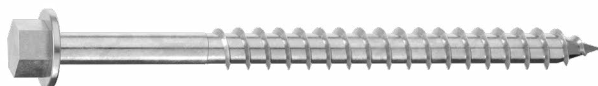
Idealny w połączeniu z podkładką WBAZ do szczelnego montażu blachy za pomocą otworu montażowego. Sześciokątny łeb ułatwia ewentualny późniejszy demontaż.

### STAL NIERDZEWNA

Stal nierdzewna A2 | AISI304 zapewnia wysoką odporność na korozję i trwałość również w skrajnych warunkach atmosferycznych.

### MOCOWANIE BLACHY

Mocowany bez otworu na blasze (stalowych lub aluminiowych) do 0,5 mm grubości.



## KODY I WYMIARY

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	szt.
6 SW 10	MTS680	80	58	20 ÷ 40	100
	MTS6100	100	58	40 ÷ 60	100
	MTS6120	120	58	60 ÷ 80	100

## GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

### GEOMETRIA

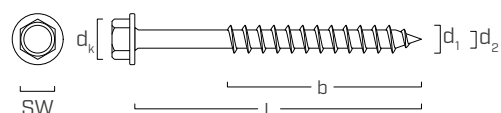
Średnica nominalna	$d_1$	[mm]	6
Rozmiar klucza	SW	-	SW 8
Średnica tła	$d_k$	[mm]	12,00
Średnica rdzenia	$d_2$	[mm]	4,10

### CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY MECHANICZNE

Średnica nominalna	$d_1$	[mm]	6
Wytrzymałość na rozciąganie	$f_{tens,k}$	[kN]	9,8
Moment uplastycznienia	$M_{y,k}$	[Nm]	8,5
Parametr wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	13,3
Gęstość przypisana	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	433
Parametr zagębiania tła	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	18,5
Gęstość przypisana	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	474

Parametry mechaniczne uzyskane w badaniach eksperymentalnych.

### GEOMETRIA



### ŚREDNICA [mm]

3,5  8

### DŁUGOŚĆ [mm]

25   240

### KLASA UŻYTKOWA

SC1  SC2  SC3

### KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1  C2  C3  C4

### KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1  T2  T3  T4

### MATERIAŁ

**A2**  
AISI 304 stal nierdzewna austenityczna  
A2 | AISI304 (CRC II)