

KEMIJSKO SIDRALO NA OSNOVI VINILESTRA BREZ STIRENA

- CE opcija 1 za razpokan in nerazpokan beton
- Certificirana uporaba za navojne palice in naknadno nameščene palice z armaturnim železom v skladu z ETA-20/0363 možnost 1
- Kategorija protipotresne učinkovitosti C2 (M12-M16)
- Skladno z zahtevami LEED® v4
- Razred A+ na področju oddajanja lahko hlapljivih snovi (VOC) v bivalnih prostorih
- Certificirana uporaba za zidanje na trdnih in polpraznih materialih (kategorija uporabe b, c, d)
- Suhi beton, mokri beton ali beton s podpovršinskimi izvrtinami
- Certificirano za uporabo na avtoklaviranih celicnih betonskih blokih (AAC)



KODE IN DIMENZIJE

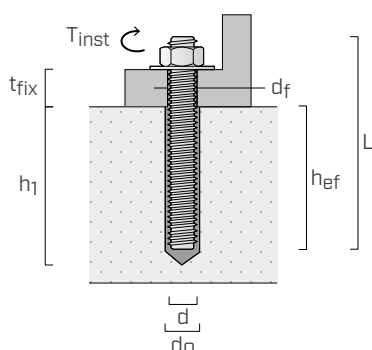
KODA	vsebnost [ml]	št. kosov
FIX300	300	12
FIX420	420	12

Rok trajanja od datuma proizvodnje: 12 mesecev za 300 ml, 18 mesecev za 420 ml.
Temperatura skladiščenja od +5 do +25 °C

DODATNI IZDELKI - OPREMA

tip	opis	vsebnost	št. kosov
MAM400	pištola za kartuše	420 ml	1
FLY	pištola za kartuše	300 ml	1
STING	dulec	-	12
STINGRED	reduktor za cevko dulca	-	1
FILL	podložka za polnjenje	M8 - M24	-
BRUH	jeklena ščetka	M8 - M30	-
BRUHAND	ročaj in podaljšek za ščetko	-	1
CAT	pištola na stisnjen zrak	-	1
PONY	pumpica za vpihavanje zraka	-	1

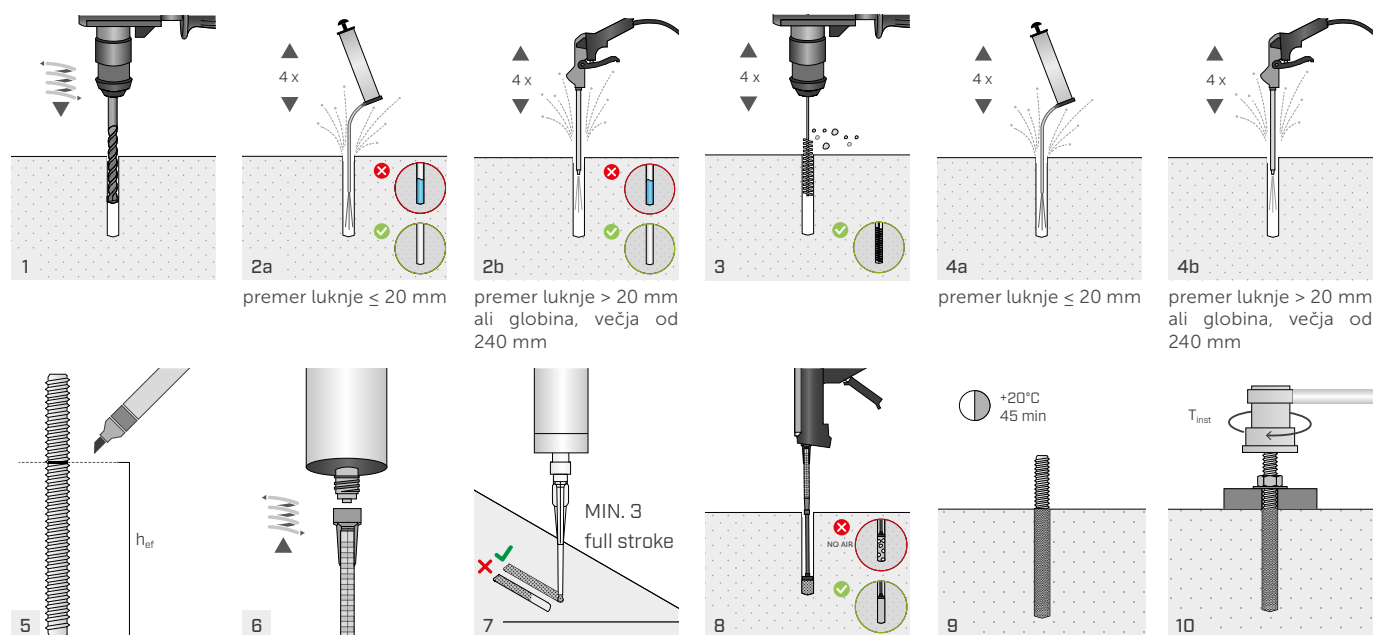
OBLIKA



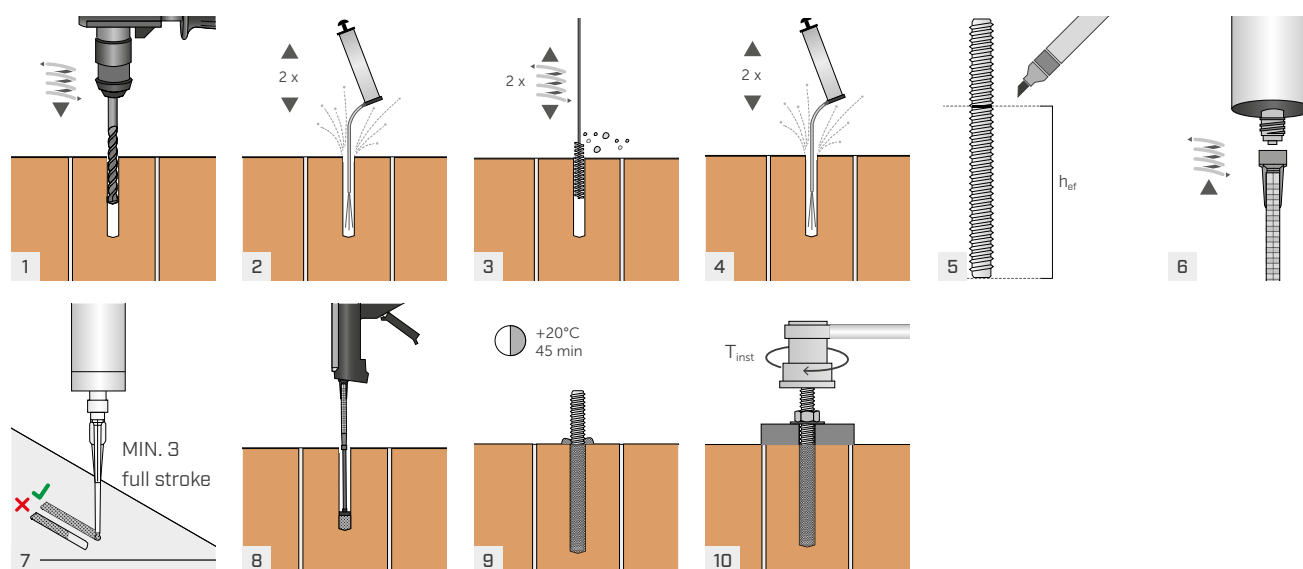
d premer sidrala
d₀ premer izvrtine na betonski podlagi
h_{ef} dejanska globina sidranja
d_f premer luknje v elementu, ki se bo pritrdi
T_{inst} massima maksimalni zatezni moment
L dolžina sidra
t_{fix} največja debelina za pritrditev
h₁ minimalna globina izvrtine

MONTAŽA

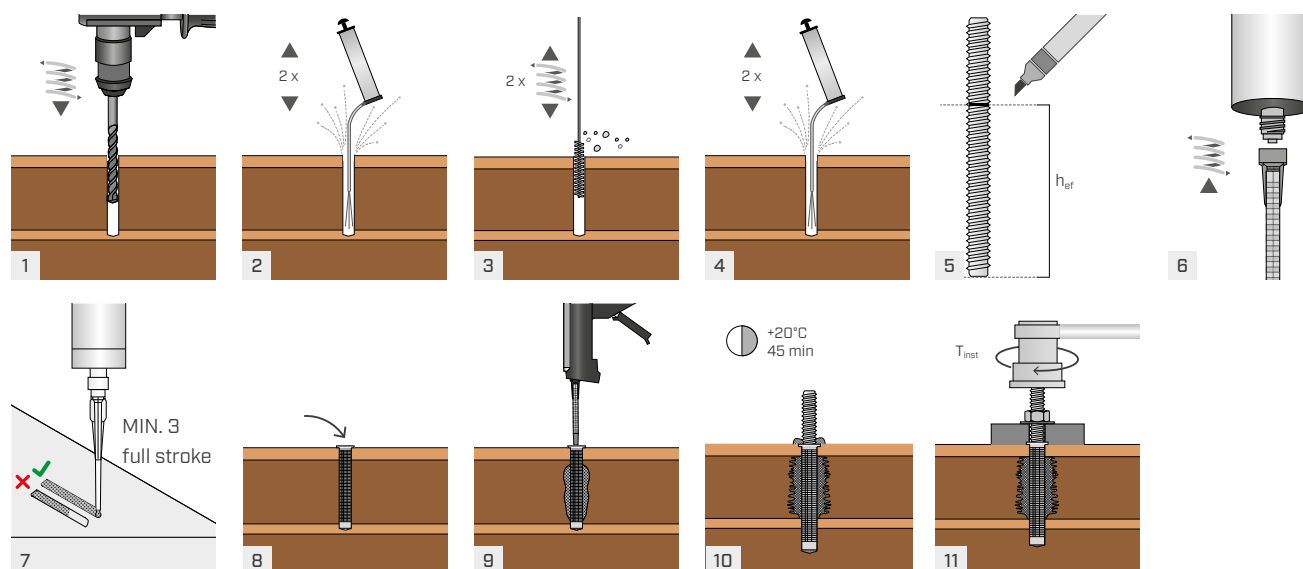
BETON



POLNI ZIDAKI

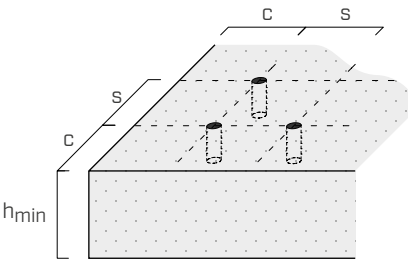


VOTLI ZIDAKI



VGRADNJA

GEOMETRIJSKE ZNAČILNOSTI VGRADNJE V BETON | NAVOJNE PALICE



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minimalno medosje	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna razdalja od roba	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Min. debelina betonske podlage	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀	

V primeru medosnih razdalj in razdalj, ki so manjše od kritičnih, bodo vrednosti za trdnost zmanjšane zaradi parametrov vgradnje.

ČAS VGRADNJE IN DELOVNE TEMPERATURE

temperatura podlage	temperatura kartuše	čas obdelovanja	čas pred namestitvijo obremenitve
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperature niso dovoljene za zidove.

Razvrstitev komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.	Razvrstitev komponente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.
---	---

ZNAČILNE STATIČNE VREDNOSTI

Veljajo za posamezno navojno palico (tipa INA ali MGS) brez medosnih razdalj in razdalj od roba, za beton C20/25 velike debeline z redkejšo armaturno mrežo.

NERAZPOKAN BETON⁽¹⁾

NATEZNA SILA

palica	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Mp}	jeklo 8.8	γ_{Mp}		jeklo 5.8	γ_{Ms}	jeklo 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

STRIŽNA

palica	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Ms}	jeklo 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

faktor povečanja za $N_{Rk,p}^{(4)}$		
ψ_c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

RAZPOKAN BETON⁽¹⁾

NATEZNA SILA

palica	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,p} \mid N_{Rk,s}$ [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Mp}	jeklo 8.8	γ_{Mp}		jeklo 5.8	γ_{Ms}	jeklo 8.8	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

STRIŽNA

palica	$h_{ef,standard}$ [mm]	V_{Rk} [kN]			
		jeklo 5.8	γ_{Ms}	jeklo 8.8	γ_M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

faktor povečanja za $N_{Rk,p}^{(6)}$		
ψ_c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

OPOMBE

- ⁽¹⁾ Za izračun sidral na zidakih ali za uporabo palic z izboljšanim oprijemom si oglejte sklicni dokument ETA.
- ⁽²⁾ Način zloma zaradi snetja ter zloma betonskega konusa (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Način zloma materiala jekla.
- ⁽⁴⁾ Faktor povečanja zaradi natezne trdnosti (z izjemo zloma materiala-jekla). veljaven ob prisotnosti nerazpokanega betona.
- ⁽⁵⁾ Način zloma zaradi snetja (pry-out).
- ⁽⁶⁾ Faktor povečanja zaradi natezne trdnosti (z izjemo zloma materiala-jekla). veljaven ob prisotnosti nerazpokanega betona.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-23/6844.

SPLOŠNA NAČELA

- Značilne vrednosti so določene v skladu s standardom EN 1992-4:2018 s koeficientom $\alpha_{SUS}=0,6$ in v skladu z ETA-20/0363.
- Projektne vrednosti se pridobivajo iz naslednjih vrednosti: $R_d = R_k / \gamma_M$. Količniki γ_M so navedeni v tabeli glede na način zloma in v skladu s certifikati za posamezni izdelek.
- Za izračun sidral z zmanjšanimi medosnimi razdaljami, vgrajenimi v bližini roba ali v primeru pritrdjevanja na beton z višjim razredom trdnosti ali z manjšo debelino ali z gostejšo armaturno mrežo si oglejte dokument ETA.
- Za načrtovanje sidral, podvrženim potresnim obremenitvam, si oglejte ustrezn dokument ETA in podatke iz standarda EN 1992-4:2018.
- Za opredelitev premerov, ki jih zajemajo različne vrste certificiranja (razpokan ali nerazpokan beton, uporaba na potresnih območjih) si oglejte sklicne dokumente ETA.