

KEMIJSKI SIDRENI VIJAK BEZ STIRENA NA BAZI VINILESTERA

- Mogućnost CE 1 za beton s i bez pukotina
- Certificirana upotreba za šipke s navojem i naknadno ugrađeno armaturno željezo u skladu s normom ETA-20/0363 1. mogućnost
- Kategorija seizmičkih svojstva C2 (M12-M16)
- U skladu sa zahtjevima LEED® v4
- Razred A+ emisije hlapljivih organskih spojeva (VOC) u stambenoj okolini
- Certificirana upotreba za zidove od punih i polupunih materijala (kategorija upotrebe b, c, d)
- Suhi, mokri ili beton na kojemu su otvori uronjeni u tekućinu
- Certificirano za upotrebu na betonskim blokovima od prozračenog i autoklaviranog betona (AAC)



KODOVI I DIMENZIJE

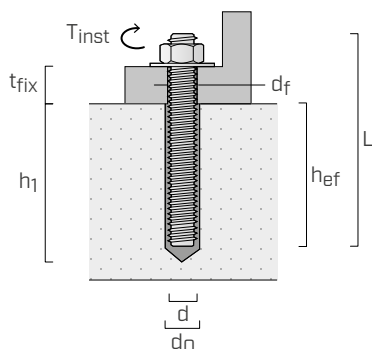
KOD	oblik [ml]	kom.
FIX300	300	12
FIX420	420	12

Valjanost od datuma proizvodnje: 12 mjeseci za 300 ml, 18 mjeseci za 420 ml.
Temperatura skladištenja od + 5 do + 25 °C.

DODATNI PROIZVODI - DODATNA OPREMA

tip	opis	oblik	kom.
MAM400	pištolj za kartuše	420 ml	1
FLY	pištolj za kartuše	300 ml	1
STING	izljev	-	12
STINGRED	reduktor vrha kljuna	-	1
FILL	podložak za punjenje	M8 - M24	-
BRUH	čelična četka za čišćenje	M8 - M30	-
BRUHAND	držka i produžetak za četku za čišćenje	-	1
CAT	pištolj na stlačeni zrak	-	1
PONY	pumpica za puhanje	-	1

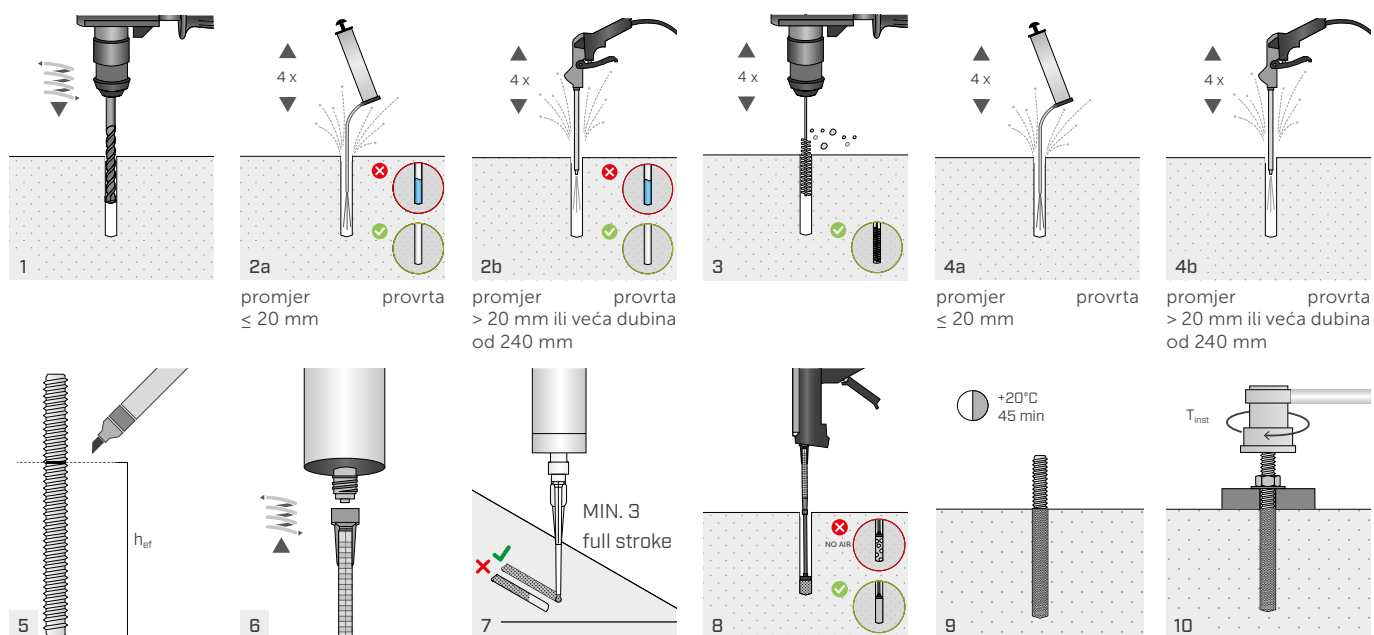
GEOMETRIJA



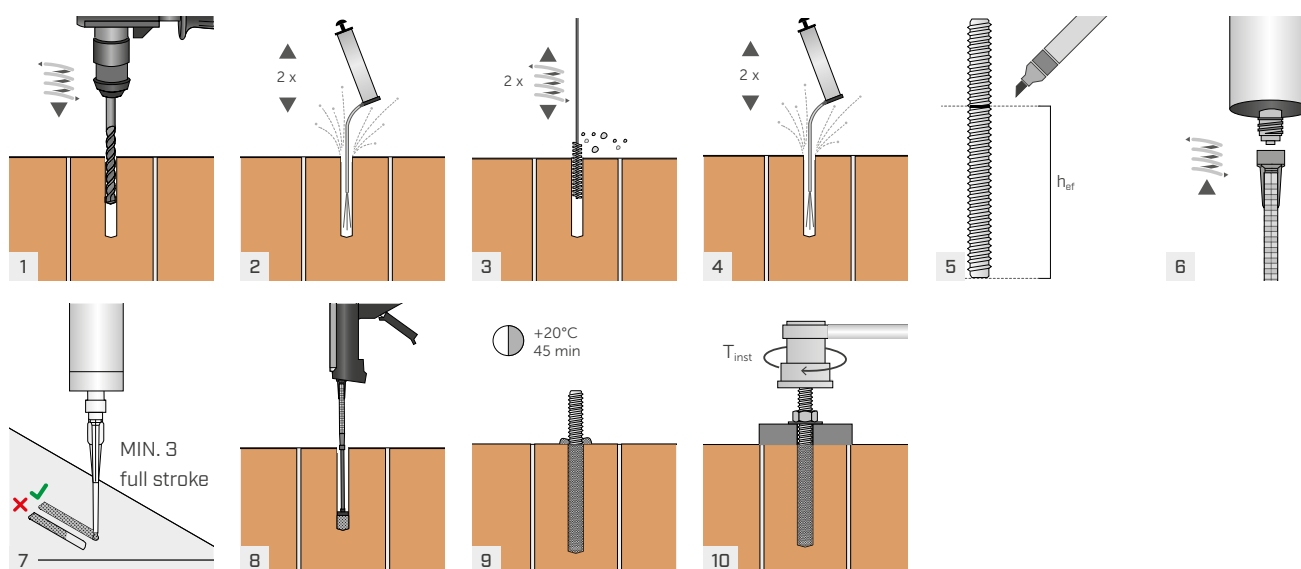
d promjer sidrenog vijka
d₀ promjer rupe u betonskoj podlozi
he_f efektivna dubina sidrenja
d_f promjer rupe u elementu koji valja učvrstiti
T_{inst} najveći moment pritezanja
L duljina sidrenog vijka
t_{fix} maksimalna debljina koja se može pričvrstiti
h₁ minimalna dubina rupe

MONTAŽA

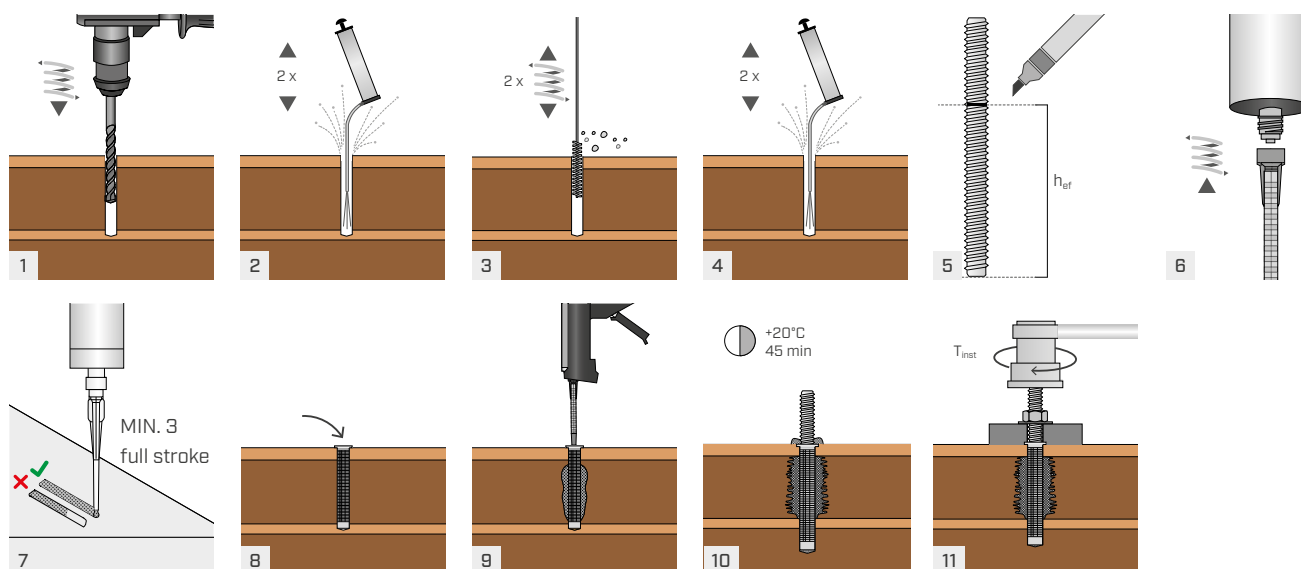
BETON



PUNA ZIDNA POVRŠINA

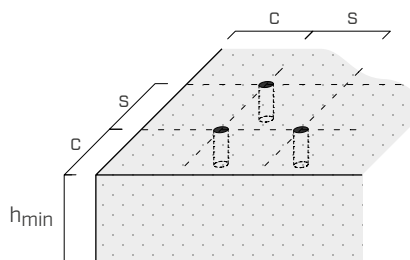


PROBUŠENA ZIDNA POVRŠINA



MONTAŽA

GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE POSTAVLJANJA - ŠIPKE S NAVOJEM



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minimalni razmak između osi	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna udaljenost od ruba	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna debljina betonske podloge	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d ₀	

Za razmake između osi i udaljenosti manje od kritičnih javlja se smanjenje vrijednosti otpornosti zbog parametara za montažu.

VRIJEME I TEMPERATURA POSTAVLJANJA

temperatura podloge	temperatura kartuše	vrijeme obradivosti	očekivana primjena opterećenja
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Nedopuštene temperature za zidne površine.

Klasifikacija komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Klasifikacija komponente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

KARAKTERISTIČNE STATIČKE VRIJEDNOSTI

Vrijede za pojedinu šipku s navojem (tip INA ili MGS) za koju ne postoje razmaci između osi i udaljenosti od ruba te za beton C20/25 velike debljine ili s rijetkom armaturom.

BETON BEZ PUKOTINA⁽¹⁾

VLAK

šipka	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		čelik 5.8	γ _{Mp}	čelik 8.8	γ _{Mp}		čelik 5.8	γ _{Ms}	čelik 8.8	γ _{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

SMIK

šipka	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		čelik 5.8	γ _{Ms}	čelik 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

faktor povećanja za N _{Rk,p} ⁽⁴⁾		
ψ _c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

BETON S PUKOTINAMA⁽¹⁾

VLAK

šipka	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} N _{Rk,s} [kN]			
		čelik 5.8	γ _{Mp}	čelik 8.8	γ _{Mp}		čelik 5.8	γ _{Ms}	čelik 8.8	γ _{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

SMIK

šipka	h _{ef,standard} [mm]	V _{Rk} [kN]			
		čelik 5.8	γ _{Ms}	čelik 8.8	γ _M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

faktor povećanja za N _{Rk,p} ⁽⁶⁾		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

NAPOMENE

- ⁽¹⁾ Za izračun sidrenih vijaka na zidnoj površini ili uporabu šipki s boljim prijanjanjem pogledajte referentni dokument ETA-e.
- ⁽²⁾ Način kidanja izvlačenjem i oblikovanjem stošca od betona (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Način kidanja čeličnog materijala.
- ⁽⁴⁾ Faktor povećanja za vlačni otpor (isključeno pucanje čeličnog materijala) primjenjuje se u prisutnosti betona bez pukotina.
- ⁽⁵⁾ Način kidanja skidanjem (pry-out).
- ⁽⁶⁾ Faktor povećanja za vlačni otpor (isključeno pucanje čeličnog materijala) primjenjuje se u prisutnosti betona s pukotinama.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-23/6844.

OPĆA NAČELA

- Karakteristične vrijednosti u skladu su s normom EN 1992-4:2018 s faktorom α_{SUS} = 0,6 i u skladu s odobrenjem ETA-20/0363.
- Vrijednosti projekta dobivaju se iz karakterističnih vrijednosti kako slijedi: R_d = R_k/γ_M. Koeficijenti γ_M navedeni su u tablici. ovisno o načinu kidanja te su u skladu s certifikatima proizvođača.
- Za proračun sidrenih vijaka smanjenih razmaka između osi, blizu ruba ili za učvršćenje na beton većeg razreda otpornosti ili smanjene debljine ili s postavljenom armaturom pogledajte dokument ETA.
- Za projektiranje sidrenih vijaka izloženih seizmičkom opterećenju pogledajte dokument ETA kao referenciju i navode u normi EN 1992-4:2018.
- Za specifikaciju promjera obuhvaćenih raznim vrstama certifikata (probušeni, ne-probušeni beton, seizmička primjena) pogledajte referentne dokumente ETA-e.