

# VAPOR ADHESIVE 260

## SELBSTKLEBENDE DAMPFBREMSE



EN 13984



<b>AUS</b> AS/NZS 4200.1 Class 2	<b>USA</b> IRC Class 2	<b>A</b> Önorm B3667 DB	<b>CH</b> SIA 232 Vau Vau-90mm	<b>D</b> ZVEH Dh	<b>F</b> DTU 31.2 pare-vapeur E1 S03 TR1	<b>I</b> UNI 11470 A/R1
---	------------------------------	----------------------------------	---	------------------------	---	-------------------------------



### SELBSTKLEBEND

Die Bahn verleiht aufgrund der Zusammensetzung des Klebstoffs der neuesten Generation eine gute Klebekraft auch auf rauem OSB.

### SICHERE ABDICHTUNG

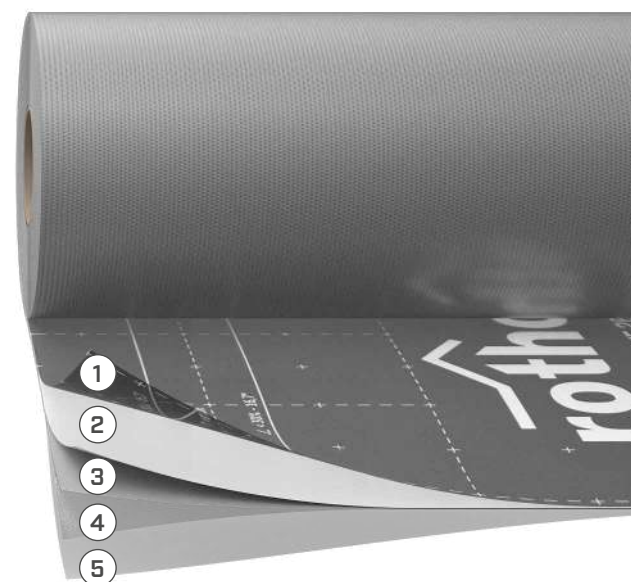
Die Klebefläche verhindert die Bildung von Luftströmungen hinter der Bahn bei vorübergehender Beschädigung oder fehlender Abdichtung.

### VIELSEITIG

Eine Lösung, die sowohl als Schutz während der Bauphasen als auch als effektive und sichere Dampfbremse fungiert.

## ZUSAMMENSETZUNG

- 1 obere Schicht: Vliesstoff aus PP
- 2 Zwischenschicht: dampfbremsende PP-Folie
- 3 untere Schicht: Vliesstoff aus PP
- 4 Klebstoff: diffusionsoffen, dauerhaft und lösemittelfrei
- 5 Trennschicht: vorgestanzte abziehbare Kunststoffolie



## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m <sup>2</sup> ]	H [ft]	L [ft]	A [ft <sup>2</sup> ]	
VA260	VAPOR ADHESIVE 260	150/1300	1,45	50	72,5	4.8	164	780	16
VAS260	VAPOR ADHESIVE 260 STRIPE	180/180	0,36	50	18	1.18	164	194	30

Auf Anfrage in verschiedenen Größen erhältlich.



## SCHNELLIGKEIT

Die vollkommen selbstklebende Oberfläche ermöglicht eine schnelle und sichere Montage ohne Beeinträchtigung der Produktperformance.

## BAUSTELLE

Während der Bauphasen ist ein Schutz der Konstruktion unerlässlich. Dies gilt insbesondere, wenn sie auch nach Fertigstellung des Gebäudes exponiert bleibt. VAPOR ADHESIVE 260 bietet einen optimalen Schutz.

## TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC units
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	260 g/m <sup>2</sup>	0.85 oz/ft <sup>2</sup>
Stärke	EN 1849-2	ca. 0,6 mm	ca. 24 mil
Wasserdampfdiffusionswiderstand (Sd)	EN 1931	25 m	0.14 US Perm
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-2	> 250/200 N/50 mm	43/34 lbf/in
Nagelreißfestigkeit MD/CD	EN 12310-1	> 130/150 N	29/34 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	konform	-
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E	-
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	< 0,02 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> h50Pa)	< 0.001 cfm/ft <sup>2</sup> at 50Pa
Temperaturbeständigkeit	-	-20/80 °C	-4/176 °F
UV-Beständigkeit <sup>(1)</sup>	EN 13859-1/2	336 Stunden (3 Monate)	-
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	ca. 0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Spezifische Wärmekapazität	-	ca. 1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	ca. 435 kg/m <sup>3</sup>	27 lbfm/ft <sup>3</sup>
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 31600	ca. 95 MNs/g
Haftkraft auf OSB bei 90° nach 10 Min.	EN 29862	2,5 N/10 mm	1.4 lbf/in
Haftkraft auf OSB bei 180° nach 10 Min.	EN 29862	3,5 N/10 mm	2.0 lbf/in
Haftkraft (mittel) auf VAPOR ADHESIVE 260 nach 24h <sup>(2)</sup>	EN 12316-2	15 N/50 mm	1.7 lbf/in
Haftkraft bei Trennung der Verbindung auf VAPOR ADHESIVE nach 24h <sup>(3)</sup>	EN 12317-2	135 N/50 mm	15.4 lbf/in
Lagertemperatur <sup>(4)</sup>	-	5/30 °C	41/86 °F
Verarbeitungstemperatur	-	-5/35 °C	23/95 °F

<sup>(1)</sup>Die Daten der Alterungstests im Labor können weder die unvorhersehbare Zersetzung des Produkts noch die Belastungen, denen es während seiner Nutzungsdauer ausgesetzt ist, berücksichtigen. Um den einwandfreien Zustand zu gewährleisten, sollte die Exposition gegenüber Witterungseinflüssen auf der Baustelle vorsichtshalber auf maximal 3 Wochen begrenzt werden.

<sup>(2)</sup>Geforderter Mindestwert nach DTU 31.2 P1-2 (Frankreich): 15 N/50 mm.

<sup>(3)</sup>Geforderter Mindestwert nach DTU 31.2 P1-2 (Frankreich): 40 N/50 mm.

<sup>(4)</sup>Das Produkt höchstens 12 Monate an einem trockenen und überdachten Ort lagern.

 Einstufung von Abfällen (2014/955/EU): 08 04 10.

Eigenschaften USA und CA	Norm	Wert
Wasserdampfdiffusionswiderstand (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0,2 US Perm

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



**BLACK BAND**  
Seite 144



**PRIMER SPRAY**  
Seite 112



**BYTUM SPRAY**  
Seite 48



### SPEZIALKLEBSTOFF

Der Acryl-Dispersionsklebstoff hat eine spezifische Zusammensetzung, die die Dampfbremsfunktionen der Funktionsfolie in der Bahn nicht verändert.

Der spezielle Klebstoff garantiert langfristige Leistung, UV-Stabilität und Wasserbeständigkeit; er bietet optimale Haftung sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen.