

# WOODY

## CONNETTORE IN LEGNO PER PARETI, SOLAI E TETTI

### L'ORIGINALITÀ DEL LEGNO

Connettore per l'assemblaggio rapido e preciso di pareti prefabbricate, solai o coperture in TIMBER FRAME o in X-LAM. La coda di rondine profonda 28 mm consente una tolleranza irraggiungibile con sistemi a piastra metallica.

### GEOMETRIA STANDARD

La fresata sull'elemento in legno è semplice da implementare nel disegno CAD/CAM e viene eseguita con frese standard per macchine CNC (fresa cilindrica o coda di rondine da 15°). I principali software CAD/CAM dispongono di apposite macro per il disegno automatizzato.

### NO ERRORI

I prefori sull'elemento in legno consentono un'installazione precisa del connettore senza la necessità di prendere misure. La geometria simmetrica dei connettori evita errori di posa.

### INSTALLAZIONE

I connettori possono essere installati su qualsiasi superficie in legno. Nel caso di posa sulla superficie laterale della parete a telaio è possibile installare il connettore direttamente sopra al pannello in OSB, gessofibra o legno multistrato.



VIDEO



CLASSE DI SERVIZIO

SC1

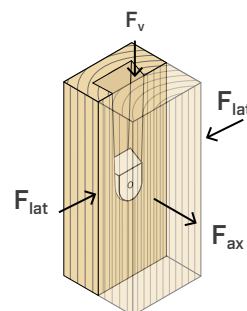
SC2

MATERIALE



legno multistrato

SOLLECITAZIONI



VIDEO

Scansiona il QR Code e vedi il video sul nostro canale YouTube



### CAMPI DI IMPIEGO

Assemblaggio di pareti, solai o coperture con struttura in TIMBER FRAME o a pannelli X-LAM o LVL. Ideale anche per la posa rapida e precisa di scale, facciate o altri componenti non strutturali.

Applicare su:

- TIMBER FRAME
- X-LAM, LVL
- componenti in legno massiccio o lamellare



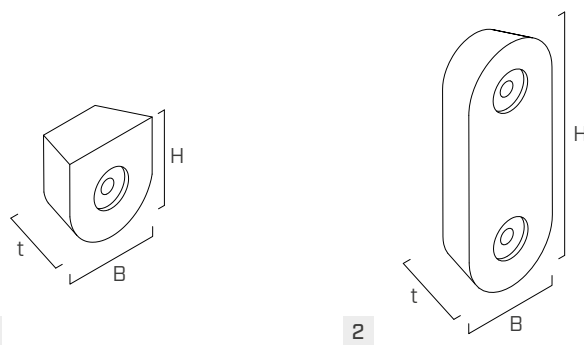
## STRUTTURE SNELLE

Nella configurazione con fresata aperta è possibile la posa su componenti in legno (TIMBER FRAME o X-LAM) con spessore di 100 mm.

## X-LAM

Ideale anche per velocizzare la posa di pannelli X-LAM pareti, solai, coperture o scale. Il connettore WOODY165 può essere assemblato in posizione orizzontale per adattarsi a spessori ridotti.

## CODICI E DIMENSIONI

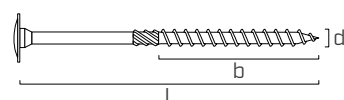


|   | CODICE   | B<br>[mm] | H<br>[mm] | t<br>[mm] | n <sub>screw</sub><br>[pz.] | pz. |
|---|----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------------|-----|
| 1 | WOODY65  | 65        | 65        | 28        | 1                           | 1   |
| 2 | WOODY165 | 65        | 160       | 28        | 2                           | 1   |

## FISSAGGI

**TBS** – vite a testa larga

| CODICE   | d <sub>1</sub><br>[mm] | L<br>[mm] | b<br>[mm] | TX | pz. |
|----------|------------------------|-----------|-----------|----|-----|
| TBS880   | 8                      | 80        | 52        | 40 | 50  |
| TBS10100 | 10                     | 100       | 52        | 50 | 50  |

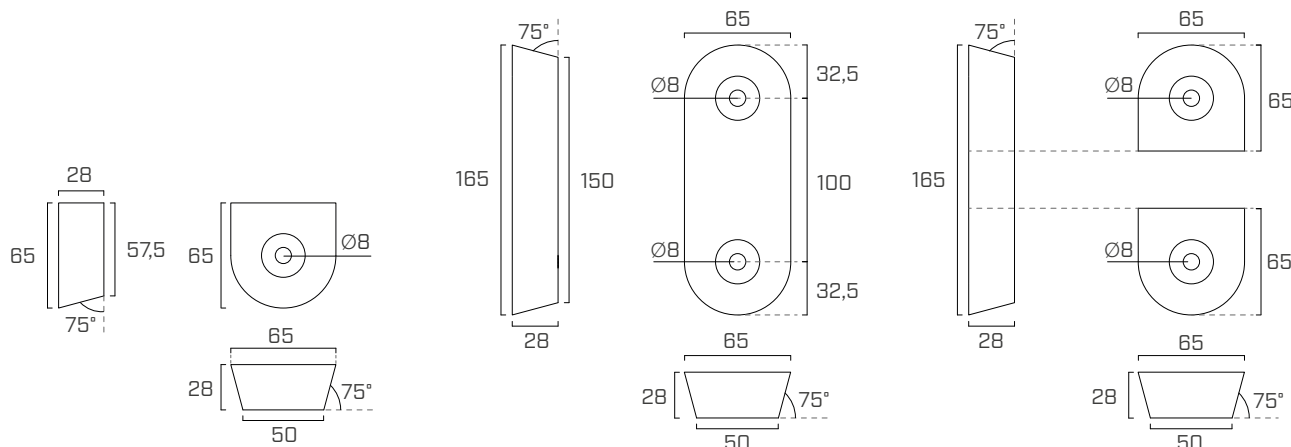


I connettori WOODY possono essere utilizzati indistintamente con le viti indicate in tabella.

## GEOMETRIA

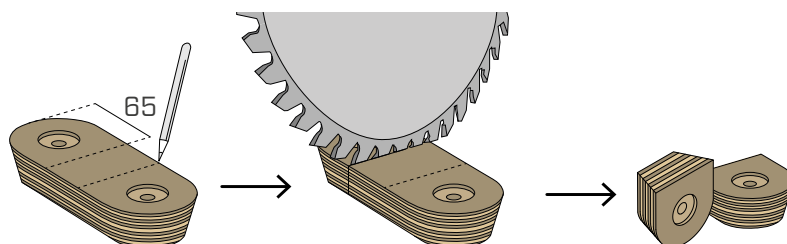
WOODY65

WOODY165



## UN TAGLIO, DUE CONNETTORI: DA WOODY165 A WOODY65

Il connettore WOODY165 può essere tagliato per ottenere due WOODY65. Questo permette di stoccare un unico prodotto e scegliere in seguito quale formato utilizzare.

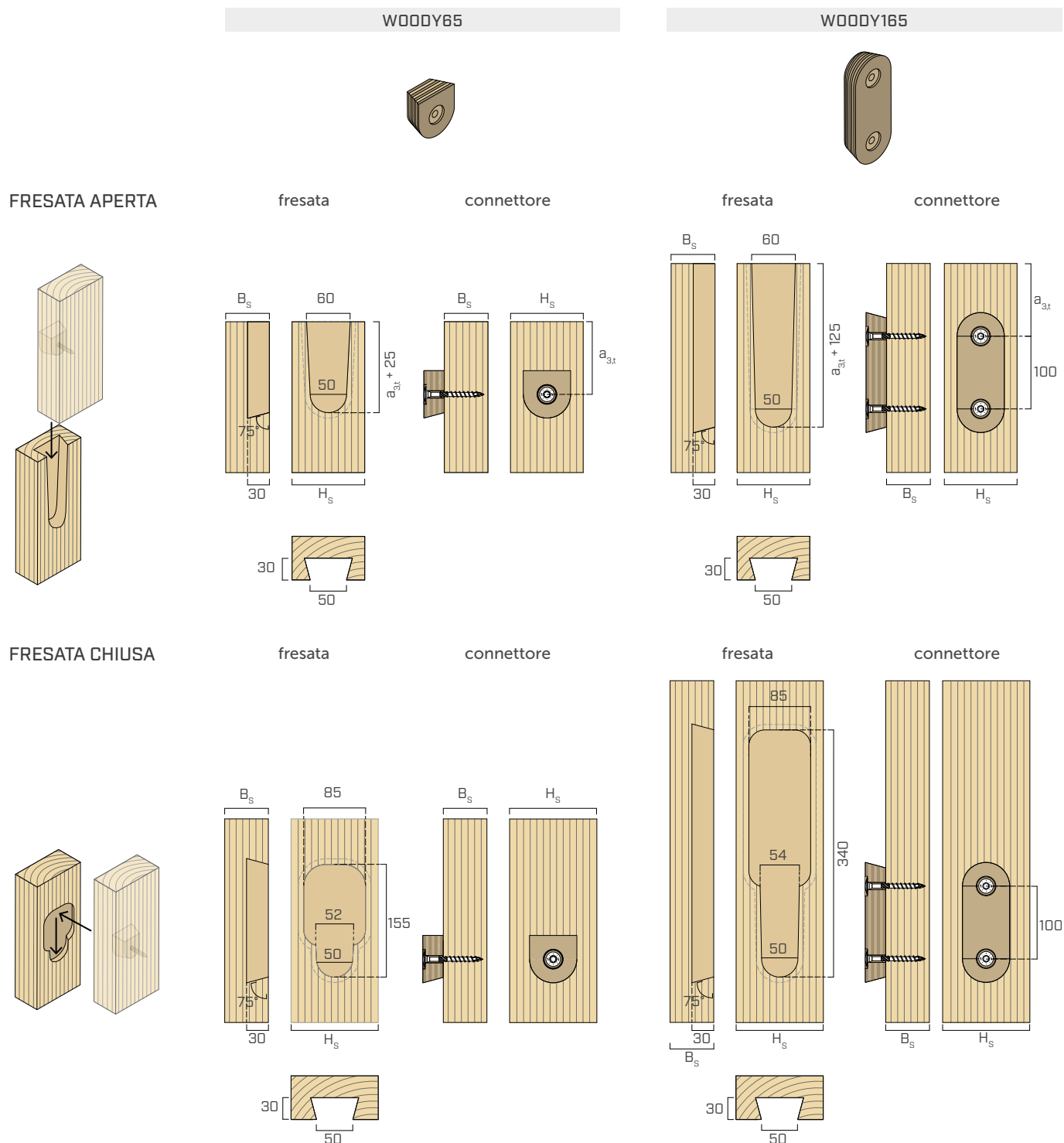


## ■ INSTALLAZIONE

La geometria della fresata sull'elemento da fissare può essere scelta in funzione delle esigenze. Si riporta una geometria non vincolante, realizzata per mezzo di fresa a coda di rondine con inclinazione 15° e macchina CNC a 3 assi.

In alternativa è possibile utilizzare una fresa cilindrica con una macchina CNC a 5 assi.

È possibile realizzare una fresata aperta, con installazione top-down, oppure una fresata chiusa con installazione lateral-down. I principali software CAD/CAM dispongono di macro automatizzate per l'esecuzione della fresatura e delle preferture per le viti.



### DISTANZE E DIMENSIONI MINIME

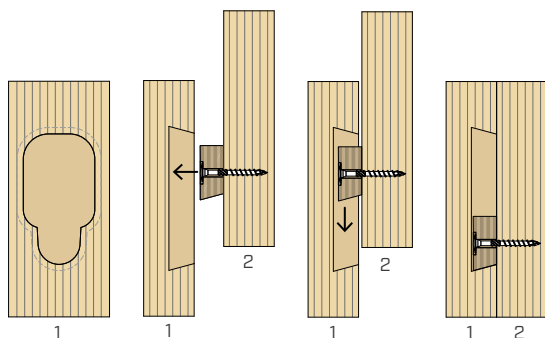
| CODICE   | $a_{3,t}$ | $B_{s,min}$ | $H_{s,min}$    |                |
|----------|-----------|-------------|----------------|----------------|
|          |           |             | fresata aperta | fresata chiusa |
|          | [mm]      | [mm]        | [mm]           | [mm]           |
| WOODY65  | 100       | 60          | 100            | 120            |
| WOODY165 | 100       | 60          | 100            | 120            |

## OPZIONI DI FRESATURA

La fresata sull'elemento da fissare può essere orientata in due modi in funzione della sequenza di assemblaggio.

FRESATA TIPO

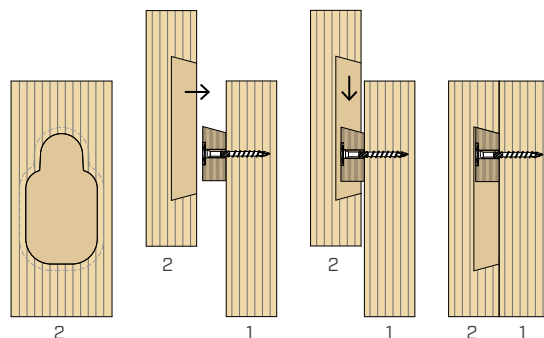
(V)



Nella fresata tipo "V" la sede per il connettore è posizionata in basso. La prima parete ad essere posata (1) è quella con la fresata mentre la parete con il connettore (2) viene installata successivamente.

FRESATA TIPO

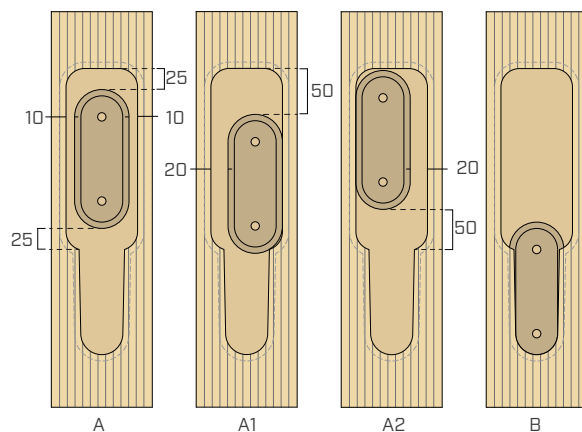
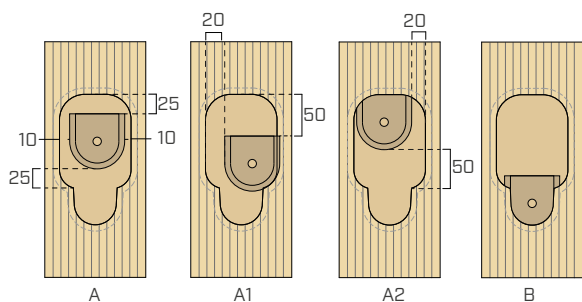
(A)



Nella fresata tipo "A" la sede per il connettore è posizionata in alto. La prima parete ad essere posata (1) è quella con il connettore mentre la parete con la fresata (2) viene installata successivamente.

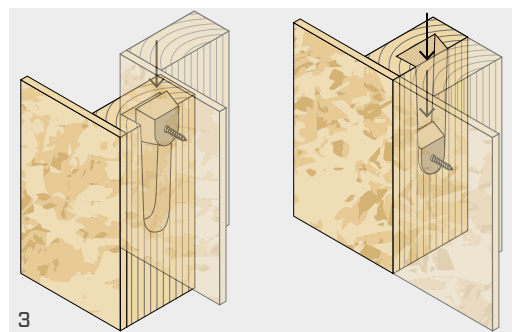
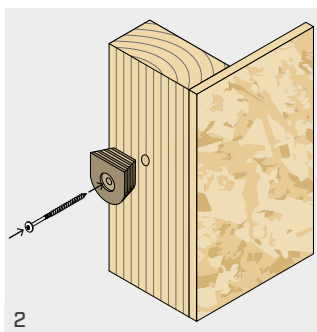
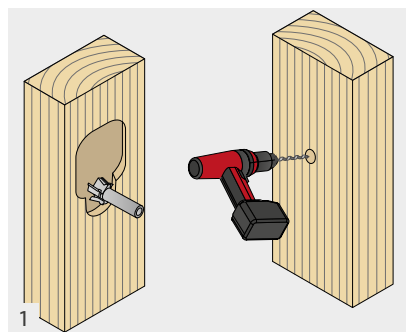
## TOLLERANZE

La geometria delle fresate qui proposta consente un'ampia tolleranza di installazione:  $\pm 10$  mm in orizzontale e  $\pm 25$  mm in verticale.



- A rappresenta il connettore inserito nella posizione centrale della fresata
- A1 e A2 rappresentano due possibili posizioni durante l'installazione, nelle quali le tolleranze vengono sfruttate totalmente
- B è la posizione finale del connettore

## MONTAGGIO



Eseguire la fresatura dell'elemento da fissare e la preforatura con fori  $\varnothing 5$  sull'elemento in cui sarà installato il connettore. I principali software CAD/CAM dispongono di macro automatizzate per l'esecuzione della fresatura e delle preforature per le viti. Assemblare il connettore installandolo in corrispondenza dei prefori, che fungono da elementi di tracciamento.

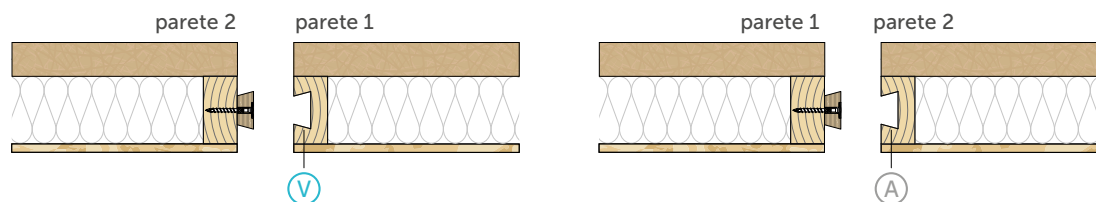
In cantiere è sufficiente posare le pareti avendo cura di inserire correttamente i connettori nelle fresate. La forma a coda di rondine guida le pareti nella posizione corretta e consente di chiudere la fessura.

## ESEMPI DI APPLICAZIONE

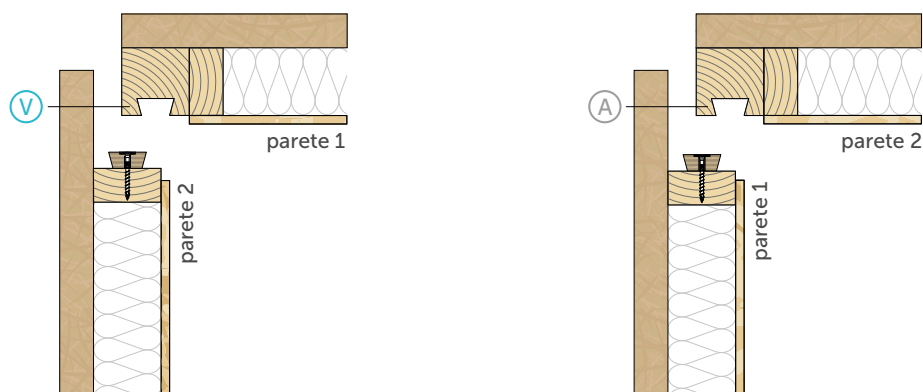
Si riportano alcuni esempi di applicazione per le geometrie più comuni. Tutte le altre geometrie possono essere eseguite applicando gli stessi principi, sia per pareti TIMBER FRAME che in X-LAM.

La tipologia di fresata tipo V o tipo A determina la successione di posa delle pareti. Nelle immagini la parete 1 è quella posata per prima mentre la parete 2 viene posata successivamente.

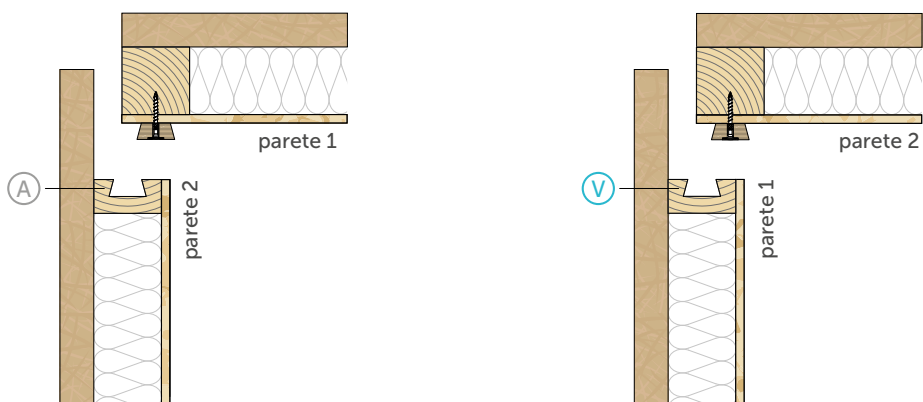
### GIUNZIONE LINEARE



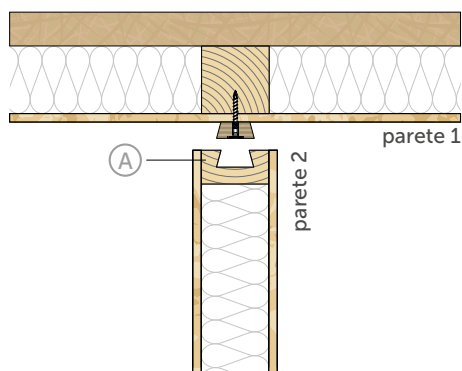
### GIUNZIONE A 90° - CONNETTORE POSATO NELLO SPESSORE DELLA PARETE



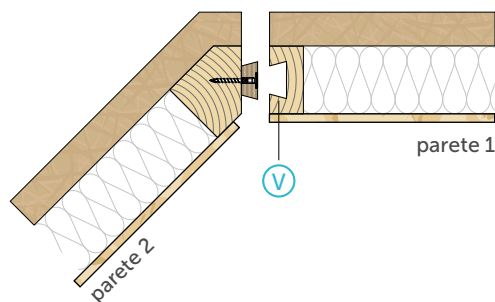
### GIUNZIONE A 90° - CONNETTORE POSATO SUL LATO DELLA PARETE



### GIUNZIONE A "T"



### GIUNZIONE INCLINATA



Nel caso di connettore posato sul lato della parete non sono necessari elementi supplementari di spessoramento, il connettore può essere posato direttamente sulla superficie del pannello di rivestimento (OSB, gessofibra o cartongesso).